

MegaPress® Press-In Branch Connector Installation Kit



Table of Contents

Safety Symbols	2
General Safety Rules	
Work Area Safety	2
Electrical Safety.....	2
Personal Safety	2
Tool Use And Care	3
Service	3
Specific Safety Information	
MegaPress Press-In Branch Connector Installation Kit Safety	3
RIDGID Contact Information	4
Description, Specifications and Standard Equipment	
Description	4
Specifications	5
Standard Equipment.....	6
Pre-Operation Inspection	6
Set-Up and Operation Instructions	
Setting Up the Drill Guide.....	7
Cutting the Hole.....	8
Setting up the Expander and Fitting	9
Attaching the Press Tool To the Expander	10
Installing a MegaPress Press-In Branch Connector Fitting	11
Inspecting the Press Fitting.....	11
Storage	11
Maintenance Instructions	11
Cleaning	12
Lubrication.....	12
Replacing the Hole Saw	12
Replacing the Pilot drill.....	12
Replacing the Hex Shaft	12
Service and Repair	13
Optional Equipment	13
Disposal	13
Lifetime Warranty	Back Cover

*Original Instructions - English

Press-In Branch Connector Installation Kit

MegaPress® Press-In Branch Connector Installation Kit



⚠ WARNING!

Read this Operator's Manual carefully before using this tool. Failure to understand and follow the contents of this manual may result in electrical shock, fire and/or serious personal injury.

RIDGID

Safety Symbols

In this operator's manual and on the product, safety symbols and signal words are used to communicate important safety information. This section is provided to improve understanding of these signal words and symbols.



This is the safety alert symbol. It is used to alert you to potential personal injury hazards. Obey all safety messages that follow this symbol to avoid possible injury or death.

⚠ DANGER

DANGER indicates a hazardous situation which, if not avoided, will result in death or serious injury.

⚠ WARNING

WARNING indicates a hazardous situation which, if not avoided, could result in death or serious injury.

⚠ CAUTION

CAUTION indicates a hazardous situation which, if not avoided, could result in minor or moderate injury.

NOTICE

NOTICE indicates information that relates to the protection of property.



This symbol means read the operator's manual carefully before using the equipment. The operator's manual contains important information on the safe and proper operation of the equipment.



This symbol means always wear safety glasses with side shields or goggles when handling or using this equipment to reduce the risk of eye injury.



This symbol indicates the risk of electrical shock.



This symbol indicates the risk of hands, fingers or other body parts being caught or wrapped in gears or other moving parts.



This symbol means wear a hard hat when working overhead to reduce the risk of head injury.

General Safety Rules

⚠ WARNING

Read and understand all warnings and instructions. Failure to follow all warnings and instructions may result in electric shock, property damage, and/or serious injury.

**SAVE ALL WARNINGS
AND INSTRUCTIONS FOR FUTURE
REFERENCE!**

Work Area Safety

- **Keep work area clean and well lit.** Cluttered or dark areas invite accidents.
- **Keep children and bystanders away while operating tools.** Distractions can cause you to lose control.

Electrical Safety

- **Avoid body contact with earthed or grounded surfaces, such as pipes, ra-**

diators, ranges and refrigerators. There is an increased risk of electric shock if your body is earthed or grounded.

Personal Safety

- **Stay alert, watch what you are doing and use common sense when operating tools. Do not use a tool while you are tired or under the influence of drugs, alcohol or medication.** A moment of inattention while operating tools may result in serious personal injury.
- **Use personal protective equipment. Always wear eye protection.** Protective equipment such as a dust mask, non-skid safety shoes, hard hat or hearing protection used for appropriate conditions will reduce personal injuries.
- **Do not overreach. Keep proper footing and balance at all times.** This enables better control of the power tool in unexpected situations.

- If devices are provided for the connection of dust extraction and collection facilities, ensure these are connected and properly used. Use of dust collection can reduce dust-related hazards.
- Do not let familiarity gained from frequent use of tools allow you to become complacent and ignore tool safety principles. A careless action can cause severe injury within a fraction of a second.

Tool Use And Care

- Do not force or modify the tool. Use the correct tool for your application. The correct tool will do the job better and safer at the rate for which it was designed.
- Disconnect the plug from the power source and/or remove the battery pack, if detachable, from the power tool before making any adjustments, changing accessories, or storing tools. Such preventive safety measures reduce the risk of starting the tool accidentally.
- Store idle tools out of the reach of children and do not allow persons unfamiliar with the tool or these instructions to operate the tool. Tools are dangerous in the hands of untrained users.
- Maintain tools and accessories. Check for misalignment or binding of moving parts, breakage of parts and any other condition that may affect the tool operation. If damaged, have the tool repaired before use. Many accidents are caused by poorly maintained tools.
- Keep cutting tools sharp and clean. Properly maintained cutting tools with sharp cutting edges are less likely to bind and are easier to control.
- Use the tool, accessories and tool bits etc. in accordance with these instructions, taking into account the working conditions and the work to be performed. Use of the tool for operations different from those intended could result in a hazardous situation.
- Keep handles and grasping surfaces dry, clean and free from oil and grease.

Slippery handles and grasping surfaces do not allow for safe handling and control of the tool in unexpected situations.

Service

- Have your tool serviced by a qualified repair person using only identical replacement parts. This will ensure that the safety of the tool is maintained.

Specific Safety Information

⚠ WARNING

This section contains important safety information that is specific to this tool.

Read these precautions carefully before using the MegaPress Press-In Branch Connector Installation Kit to reduce the risk of electrical shock or serious personal injury.

SAVE ALL WARNINGS AND INSTRUCTIONS FOR FUTURE REFERENCE!

Keep this manual with the machine for use by the operator.

MegaPress Press-In Branch Connector Installation Kit Safety

- Always wear appropriate eye protection. Cutting produces chips that can be thrown or fall into eyes.
- Keep fingers and hands away from rotating parts. This reduces the risk of entanglement and cutting injuries.
- Properly control and secure tools. Improperly controlled or secured tools can fall and cause striking and crushing injuries.
- Do not use on operating/filled pipe (hot tapping). When working on an existing system, the pipe must be drained and depressurized prior to cutting. This reduces the risk of electrical shock explosion and other serious injury.
- Keep your fingers and hands away

from the press attachment during the operating cycle. Your fingers or hands can be crushed, fractured or amputated if they are caught between the tool, attachment, components and any other object.

- **Large forces are generated during press tool use that can break or throw parts and cause injury.** Stand clear during use and wear appropriate protective equipment, including eye protection.
- **Never repair a damaged press attachment.** An attachment that has been welded, ground, drilled or modified in any manner can break during use. Discard damaged attachments to reduce the risk of injury.
- **Before operating a RIDGID® MegaPress Press-In Branch Connector Installation Kit, read and understand:**
 - This operator's manual.
 - The fitting manufacturer's installation instructions.
 - The Drill manufacturer's operating instructions.
 - The Press Tool operating instructions.
 - The Vacuum manufacturer's operating instructions.
 - The instructions and warnings for all equipment or material used with this kit.

Failure to follow all instructions and warnings may result in property damage and/or serious injury.

▲ WARNING Some dust created by power sanding, sawing, grinding, drilling and other construction activities contains chemicals known to cause cancer, birth defects, or other reproductive harm. Some examples of these chemicals are:

- Lead from lead based paint.
- Crystalline silica from bricks and cement and other masonry products, and
- Arsenic and chromium from chemically treated lumber.

Your risk from these exposures varies, depending on how often you do this type of work. To reduce your exposure to these chemicals: work in a well ventilated area, and work with approved safety equipment, such as those dust masks that are specifically designed to filter out microscopic particles.

RIDGID Contact Information

If you have any question concerning this RIDGID® product:

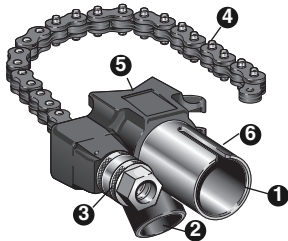
- Contact your local RIDGID distributor.
- Visit RIDGID.com to find your local RIDGID contact point.
- Contact Ridge Tool Technical Service Department at rttechservices@emerson.com, or in the U.S. and Canada call (800) 519-3456.

Description

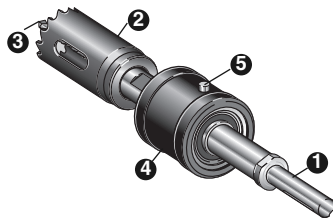
The RIDGID MegaPress® Press-In Branch Connector Installation Kit is used to prepare pipe for and install Viega MegaPress Press-In Branch Connector Fittings.

The kit includes a drill guide that mounts to the pipe to allow a hole to be squarely cut along the centerline of pipe. A mating guided arbor shaft assembly is used with a hole saw and user supplied drill to cut the hole. The drill guide is provided with a port to allow a user supplied vacuum to be attached during use to minimize chips entering the pipe system.

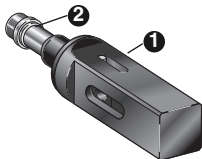
Fitting positioning guides are supplied to hold the fitting in position while the expander is used with a user supplied RIDGID Standard Press Tool to permanently press the Viega® MegaPress Press-In Branch Connector fittings into the prepared hole.

**a. HC-75-G Drill Guide**

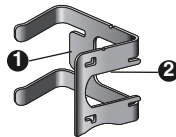
- 1 – Guide Tube
- 2 – Vacuum Connection
- 3 – Adjusting Nut
- 4 – Chain
- 5 – Alignment Mark
- 6 – Orientation Slot

**b. HC-75-A Arbor Shaft Assembly**

- 1 – Hex shaft
- 2 – RIDGID M27 (27 mm) Hole Saw
- 3 – Pilot Drill
- 4 – Guide Carriage
- 5 – Orientation Pin

**c. HC-75-E Expander**

- 1 – Body
- 2 – Draw Bolt

**d. Fitting Positioning Guides**

- (Available for 1¼" to 6" pipe sizes, see markings)
- 1 – Handle
 - 2 – Connector Holder

Figure 1 – RIDGID MegaPress Press-In Branch Connector Installation Kit

Specifications**Guide/Arbor Shaft Assembly**

For use with pipe sizes	1¼" (32mm)
	1½" (40mm)
	2" (50mm)
	3" (75mm)
	4" (100mm)
	6" (150mm)
Hole size cut.....	27mm (RIDGID Cat# 52795 Hole Saw)
Pilot Drill Size	¼" (RIDGID Cat# 53085)
Hex Shaft Connection.....	¼" Hex
Vacuum Connection	1¼" (32 mm)

Weight (Drill Guide)6.5 lbs

Weight (Arbor Shaft)1.4 lbs

MegaPress Expander

Press Tools used with.....RIDGID Standard (32 kN) (Such as RP 340, RP 330, RP-320E, CT 400)

Weight1.5 lbs

Fitting Positioning Guides

1¼" Pipe	0.4 lbs
1½" Pipe	0.4 lbs
2" Pipe	0.5 lbs
3" Pipe	0.7 lbs
4" Pipe	1 lbs
6" Pipe	1.4 lbs

Standard Equipment

The RIDGID® MegaPress Press-In Branch Connector Installation Kit comes with the following:

- Drill Guide
- Arbor Shaft Assembly
- MegaPress Expander Press Tool Attachment
- 1¼" to 6" Fitting Positioning Guide
- Vacuum Adapters
- Carry Case
- Operator's Manual Pack

NOTICE Selection of appropriate materials and joining methods is the responsibility of the system designer and/or installer. Before any installation is attempted, careful evaluation of the specific service environment, including chemical environment and service temperature, should be completed. Consult Press Fitting System manufacturer for selection information.

Pre-Operation Inspection

⚠ WARNING



Daily before use, inspect your MegaPress Press-In Branch Connector Installation Kit and correct any problems to reduce the risk of serious injury from electric shock, entanglement, crushing injuries and other causes, and prevent tool damage.

1. Clean any oil, grease or dirt from the tool, including grip points. This aids inspection and helps prevent the tool from slipping from your grip.
2. Inspect the Kit components for the following:
 - Proper assembly, maintenance and completeness.
 - Any broken, worn, missing, misaligned or binding parts or other damage.
 - Confirm fasteners and drills are secure.

- Inspect the chain for any separation of links or other damage. Link separation indicates the chain has been overloaded and should be replaced.
- Inspect the cutting edges of the pilot drill and hole saw for wear, deformation, chips or other issues. Confirm that the pilot drill and hole saw are secure. A dull, damaged or loose pilot drill can damage the tool, produce poor cut quality and increase the risk of injury. Worn hole saws can create undersize holes and prevent the insertion of the fitting. Do not sharpen drills or hole saws, replace if worn.
- Presence and readability of guide warning label (Figure 2).



Figure 2 – Guide Warning Label

- Any other condition that may prevent safe and normal operation.

If any problems are found, do not use the tool until the problems have been repaired.

3. Inspect and maintain any other equipment being used per its instructions to make sure it is functioning properly.

Set-Up and Operating Instructions

⚠ WARNING



Always wear appropriate eye protection. Cutting produces chips that can be thrown or fall into eyes.

Keep fingers and hands away from rotating parts. This reduces the risk of entanglement and cutting injuries.

Do not use on operating/filled pipe (hot tapping). When working on an existing system, the pipe must be drained and depressurized prior to cutting. This reduces the risk of electrical shock and other serious injury.

Keep your fingers and hands away from the press attachment during the operating cycle. Your fingers or hands can be crushed, fractured or amputated if they are caught between the tool, attachment, components and any other object.

Large forces are generated during press tool use that can break or throw parts and cause injury. Stand clear during use and wear appropriate protective equipment, including eye protection.

Use proper tool, attachment and fitting combinations. Improper combinations can result in an incomplete joint, which increase the risk of leaks, equipment damage and injury.

Follow setup and operation instructions to reduce the risk of injury from crushing and other causes and to prevent tool damage.

1. Confirm have appropriate work area (See *General Safety Rules*). Operate in clear, level, stable, dry location.
2. Inspect the work to be done. Determine the pipe type and size, and clearance around the pipe. Determine the size and location of the hole to be cut. Holes can only be made in straight sections of pipe. Follow the fitting manufacturer's instructions to confirm a proper installation. Determine the correct material and equipment for the job. See the *Description and Specification* sections for tool information.

Properly prepare the Pipe surface per the fitting manufacturer's instructions. The surface should be free of scratches, rust and damage. This ensures the integrity of the pressed connection. It may be necessary to remove oil or other coatings on the material.

3. Clearly mark the desired hole centerline location. Use lines at least 1/2" (38 mm) long so that they extend past the Guide base for alignment. Make sure that there will be enough space for the equipment. Follow fitting manufacturers instructions for positioning and spacing of fittings.
4. Make sure that the pipe to be cut is well supported and stable. The pipe must be able to handle the weight of the equipment and the forces applied during cutting without moving.

If working on an existing system, make sure that the system has been depressurized and drained. The MegaPress Press-In Branch Connector Installation Kit is not designed for hot tapping purposes. Cutting into pressurized or systems with fluids in them can cause spills, electrical shock and other serious injury. Know the contents of the pipe and any specific hazards associated with the contents.

5. Inspect and set-up the drill per its operator manual.
Use a drill equipped with a clutch to limit torque and an auxiliary handle to resist drill reaction forces during operation.
6. Inspect and set-up the vacuum as per its operator's manual.
Use an industrial vacuum rated for use with hot chips. The vacuum hose nozzle should be 1/4" (32 mm) outside diameter or use an appropriate adapter. Clean and empty the vacuum prior to and immediately after each use to reduce the risk of fire from hot chips.
7. Make sure all equipment has been inspected and set-up as directed in their instructions.

Setting Up the Drill Guide

1. Confirm that the chain is hanging freely and the adjusting nut is fully loosened on the drill guide.
2. Securely grasp the drill guide and squarely place the V-shaped base on

the pipe with vacuum connection pointing downward. Align the orientation slots in the guide with the hole centerline marks on pipe (Figure 3).

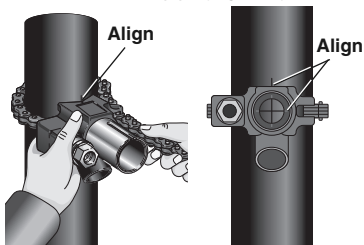


Figure 3 – Aligning the Guide with desired hole location

3. Keep one hand on the drill guide base and snugly pull the chain around the pipe. Place the closest chain pin in the hooks in the base. Tighten the adjusting nut by hand.
4. Stabilize and align the drill guide with one hand, while slightly loosening the adjusting nut to allow final positioning. Align the milled slots with the hole centerline marks on pipe, and firmly tighten the adjusting nut with a 1¹/₁₆" (27 mm) wrench (Figure 4). Do not remove your hands from the drill guide until you have confirmed that it is securely attached to the pipe.

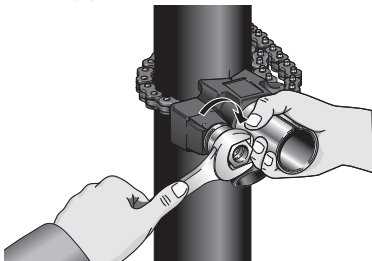


Figure 4 – Mounting the Guide

5. Following the drill instructions, securely chuck the arbor shaft assembly into the drill.
6. Securely attach the vacuum hose to the

connection on the drill guide and the vacuum. You may need to use an adapter. See Figure 5.

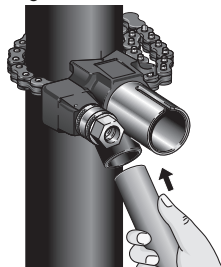


Figure 5 – Attaching the Vacuum Cleaner

Cutting the Hole

1. Confirm that the equipment and pipe are properly set-up.
2. Assume a proper operating position to help maintain control of the drill.
 - Securely hold the drill handle and auxiliary handle to resist forces during operation.
 - Be sure that you have good balance and do not have to overreach.
3. Fully insert the hole saw into the guide tube, aligning the orientation pin and slot.
4. Turn ON the vacuum. This helps reduce chips in the pipe system.
5. Turn ON the drill. Observe the rotation, making sure it is running straight and true. If any issues are noted, turn the drill OFF and unplug, fix any issues prior to using. Keep fingers, hands and clothes away from the turning chuck to help reduce the risk of entanglement.
6. Advance the pilot drill into contact with the pipe. Apply firm pressure, and start drilling the pilot hole. Do not force the pilot drill/hole saw. This can overload the drill and make the drill harder to control. If the drill clutch disengages, reduce pressure. Do not use any coolants or lubricants while drilling the hole.

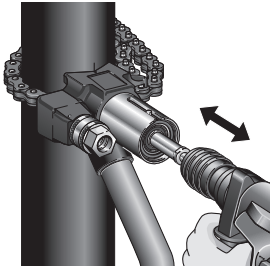


Figure 6 – Drilling Operation

Once the hole saw is in contact with the pipe, continue to apply firm pressure. Depending on the size and wall thickness of the pipe, the drill may need to be retracted slightly at times for chip removal and drill bit cooling. See *Figure 6*.

As the hole saw moves through the pipe, there will be interrupted cut at times. Decrease pressure as this occurs to help prevent jamming of the hole saw.

7. Once the hole is complete, turn OFF the drill and retract from the pipe and drill guide.
8. If the pipe coupon needs to be removed from the hole saw, always make sure that the drill is unplugged/battery disconnected before removing. Remove the coupon with care, as it may be hot and edges can be sharp.
9. Remove vacuum hose from drill guide and use vacuum to remove any residual chips from the guide tube and pipe. See *Figure 7*.

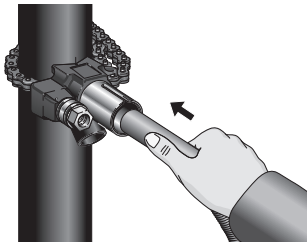


Figure 7 – Removing Residual Chips

10. Turn OFF the vacuum cleaner.
11. Securely grasp the drill guide. Loosen the adjusting nut and remove from the pipe. Be careful of sharp edges on the pipe.
12. If needed, deburr the hole per the fitting manufacturer's instructions. Not deburring the hole can damage the connector seal and cause incorrect connections. Check the hole size for dimensional accuracy and roundness, the size should be 27 mm +/- 0.75 mm ($1\frac{1}{16}$ " +/- $\frac{1}{32}$ "). Do not alter the hole size – this can affect the integrity of the pressed connection. Be careful of sharp edges.

Setting Up the Expander and Fitting

1. Make sure that the MegaPress Press-In Branch connector fitting is appropriate for the application. The fitting must match the size and type of pipe to work properly. Inspect the fitting per the manufacturer's instructions to be sure all parts are present, in place and free of dirt and debris. If fitting parts are missing or dirty, this can cause improper connections, leaks and other property damage.
2. Unscrew the draw bolt from the expander.
3. Place the threaded end of the fitting on the end of the expander. See *Figure 8*.

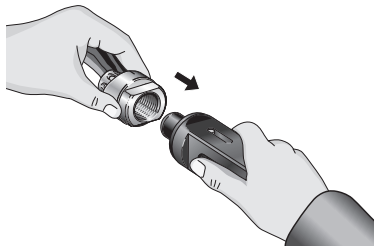


Figure 8 – Mounting Fitting To Expander

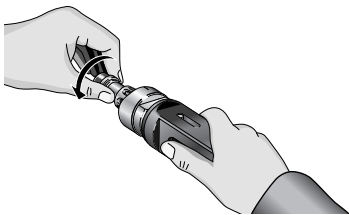


Figure 9 – Inserting the Draw Bolt

4. Insert the draw bolt through the fitting and into the expander. Firmly hand tighten the draw bolt (Figure 9). Make sure that the fitting is seated on the attachment and the draw bolt is secure. Improper mounting of the fitting to the expander can cause damage or make an incomplete connection.

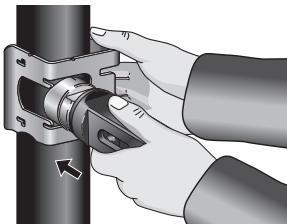


Figure 10 – Insert Fitting Through Positioning Guide

5. Hold the appropriate fitting positioning guide for the pipe size around/over the pipe/hole. Be aware of nearby obstructions that may interfere with the guide movement or removal.
6. Fully insert the fitting through the fitting guide into the hole in the pipe. The curve of the fitting should match the curve of the pipe and sit on the pipe with no gaps. The expander should be perpendicular to the pipe. (See Figure 10).

Do not force the fitting into the hole. If the fitting does not fit easily into the prepared hole, check the hole size for dimensional accuracy and roundness. Never use any lubricant unless specifically recommended by the fitting manufacturer. Lubricants can degrade the seal and cause leaks.

7. Rotate the fitting positioning guide into place to hold the fitting to the pipe (see Figure 11). Confirm that the guide, fitting and expander are secure and will not fall off of the pipe (Figure 12).

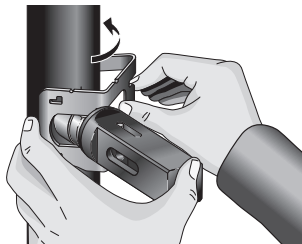


Figure 11 – Rotate Fitting Guide To Hold Fitting In Place

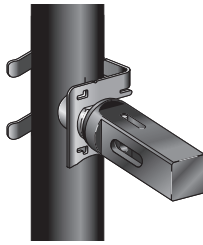


Figure 12 – Fitting Positioning Guide Holding Fitting To Pipe

Attaching the Press Tool To the Expander

1. Confirm that the press tool is unplugged or the battery is removed. Fully open the attachment-mounting pin and remove any attachment.
2. Slide the press tool over the expander (1) and fully close the attachment-mounting pin (2). (See Figure 13). The tool will not operate unless the mounting pin is fully closed. Keep your hands on the press tool to align and support it. Do not hang the press tool from the pipe.

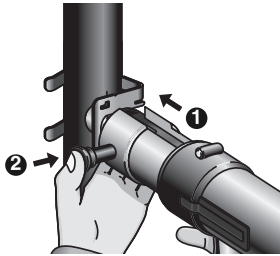


Figure 13 – Attaching Press Tool To Expander

3. Power on the Press Tool as specified in operator's manual.

Installing a MegaPress Press-In Branch Connector Fitting

1. Confirm that the tool and fitting have been properly set-up.

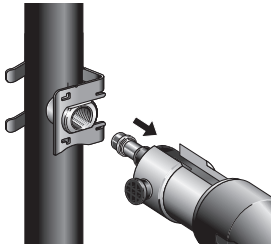


Figure 14 – Installing the Fitting

2. Keep hands away from the attachment and fitting. Be aware that when the tool is cycled, it will move back approximately one inch (25 mm). This could cause crushing injuries. With the fitting fully inserted, follow the press tool instructions and depress the tool switch. As the tool cycles, it will pull the draw bolt through the fitting while pressing it to the pipe. Continue to securely support the press tool to prevent shifting of the fitting or dropping of the tool during the pressing cycle. Once a press cycle begins, the tool will lock-on and automatically complete the press cycle. If the draw bolt does not pull completely through the fitting, repeat the step. See *Figure 14*.

3. With the connection complete, remove the press tool/expander and then the fitting positioning guide from the pipe, and inspect the connection.
4. Follow all fitting manufacturer recommendations regarding connection to the installed fitting.

Inspecting the Press Fitting

1. Inspect the pressed fitting.
2. Look for the following:
 - Fitting that is not fully inserted into the pipe – Double check the milled marks made on the fitting to see that they are still aligned with the pipe marking.
 - Any other issues per the fitting manufacturer.

If any of these problems are found, then removal of the fitting is required and a new fitting and tube will need to be prepared and pressed in its place.

3. Test the system in accordance with the fitting manufacturer's instructions, normal practice and local codes.

The system must be tested for leaks and should be flushed prior to use to remove any residue.

The fitting manufacturer may have specific system test procedures to confirm the integrity of the system.

Storage

⚠ WARNING Store the tool in the carrying case and place in a dry, secured area that is out of reach of children and people unfamiliar with the MegaPress Press-In Branch Connector Installation Kit.

Maintenance

⚠ WARNING
Maintain the MegaPress Press-In Branch Connector Installation Kit according to these procedures to prolong the product's life and to reduce the risk of injury.

Cleaning

After each use, wipe any oil or dirt off the MegaPress Press-In Branch Connector Installation Kit with a clean, dry, soft cloth. Pay special attention to the guide tube to remove any dirt or debris that could scratch polished parts.

Lubrication

Monthly or more often if needed, apply a light machine oil to points of relative motion. Wipe off any excess lubricant.

Replacing the Hole Saw

If the cutting edges are dull, worn or chipped, the hole saw will need to be changed. Increased cutting time is an indication of hole saw wear. Only use RIDGID catalog #52795 M27 hole saws.

1. Hold the guide carriage body with a 14 mm wrench.
2. Loosen and remove the hole saw. (See Figure 15.)

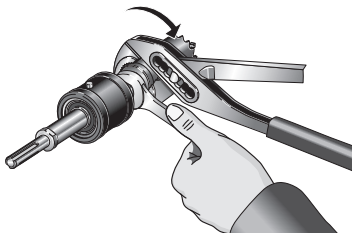


Figure 15 – Removing the Hole Saw

3. Place a small amount of anti-seize grease on the threads and re-install a new hole saw. Securely tighten.

Replacing the Pilot Drill

Change the pilot drill if the cutting edges are dull, worn or chipped. Increased cutting time is an indication of drill wear. Use care when handling drills. Do not operate arbor shaft without a pilot drill. Do not sharpen and reuse pilot drills. Only use RIDGID catalog #53085 pilot drill.

1. Loosen the pilot drill set screw with a 4 mm hex key.
2. Remove pilot drill.
3. Insert the new pilot drill into the shaft so that the tip extends $\frac{1}{8}$ " to $\frac{1}{4}$ " (3 to 6 mm) past the edge of the hole saw, aligning the flat on the shaft of the drill with the set screw (Figure 16).

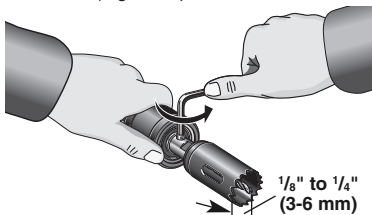


Figure 16 – Installing the Pilot drill

4. Securely tighten the set screw onto the drill flat.

Replacing the Hex Shaft

1. Hold the drill body with a 14 mm wrench.
2. Loosen and remove the Hex Shaft with an $\frac{5}{8}$ " wrench (Figure 17).

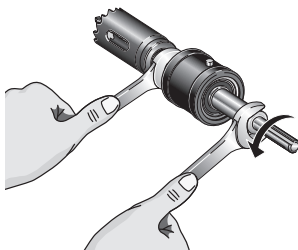


Figure 17 – Replacing the Hex Chuck Shaft

- Place a small amount of anti-seize grease on the threads. Install and securely tighten a new Hex Shaft.

Service and Repair

⚠ WARNING

Improper service or repair can make attachments unsafe to operate.

The “*Maintenance Instructions*” will take care of most of the service needs of this equipment. Any problems not addressed by this section should only be handled by a RIDGID Independent Press Tool Service Center. Use only RIDGID service parts.

For information on your nearest RIDGID Independent Service Center or any service or repair questions, see *Contact Information section* in this manual.

Optional Equipment

⚠ WARNING

To reduce the risk of injury, only use accessories specifically designed and recommended for use with the RIDGID MegaPress Press-In Branch Connector Installation Kit, such as listed below.

Catalog No.	Description
52795	RIDGID M27 Hole Saw (27 mm)
53085	RIDGID 1/4" Pilot Drill w/Slotted Shank

For a complete listing of RIDGID accessories available for these tools, see *the Ridge Tool Catalog* online at RIDGID.com or call Ridge Tool Technical Service Department (800) 519-3456.

Disposal

Parts of the RIDGID® MegaPress Press-In Branch Connector Installation Kit contain valuable materials and can be recycled. There are companies that specialize in recycling that may be found locally. Dispose of the components in compliance with all applicable regulations. Contact your local waste management authority for more information.

Système de raccordement MegaPress®

Nécessaire d'installation pour raccords de piquage MegaPress®



⚠ AVERTISSEMENT !

Familiarisez-vous avec ce mode d'emploi avant d'utiliser cet outil. Tout manque de compréhension ou de respect des instructions ci-devant augmenterait les risques de choc électrique, d'incendie et/ou de graves blessures corporelles.

RIDGID®

Table des matières

Symboles de sécurité	17
Consignes générales de sécurité	
Sécurité des lieux	17
Sécurité électrique.....	17
Sécurité individuelle.....	17
Utilisation et entretien de l'outil.....	18
Service après-vente.....	18
Consignes de sécurité spécifiques	
Sécurité du nécessaire d'installation des raccords de piquage MegaPress	19
Coordonnées RIDGID	20
Description, caractéristiques techniques et équipements de base	
Description	20
Caractéristiques techniques	21
Équipements de base.....	21
Inspection préalable	21
Préparation et utilisation	
Préparation du guide de perçage	23
Coupe du tube	24
Préparation et positionnement du cône d'évasement et du raccord.....	25
Montage de la sertisseuse sur le cône d'évasement.....	26
Sertissage du raccord de piquage MegaPress.....	27
Inspection du raccord serti	27
Remisage	27
Entretien	27
Nettoyage.....	27
Lubrification	28
Remplacement de la lame de scie à trous.....	28
Remplacement de la mèche pilote	28
Remplacement de l'arbre hexagonal	28
Révisions et réparations	29
Accessoires	29
Recyclage	29
Garantie à vie	Page de garde

*Traduction de la notice originale

Symboles de sécurité

Les symboles et mots clés utilisés à la fois dans ce mode d'emploi et sur l'appareil lui-même servent à signaler d'importants risques de sécurité. Ce qui suit permettra de mieux comprendre la signification de ces mots clés et symboles.



Ce symbole sert à vous avertir de risques d'accident potentiels. Le respect des consignes qui le suivent vous permettra d'éviter les risques d'accident grave ou potentiellement mortel.

DANGER

Le terme DANGER signifie une situation dangereuse qui, faute d'être évitée, provoquerait la mort ou de graves blessures corporelles.

AVERTISSEMENT

Le terme AVERTISSEMENT signifie une situation dangereuse potentielle qui, faute d'être évitée, serait susceptible d'entraîner la mort ou de graves blessures corporelles.

ATTENTION

Le terme ATTENTION signifie une situation dangereuse potentielle qui, faute d'être évitée, serait susceptible d'entraîner des blessures corporelles légères ou modérées.

AVIS IMPORTANT

Le terme AVIS IMPORTANT indique des informations concernant la protection des biens.



Ce symbole indique la nécessité de bien se familiariser avec la notice d'emploi avant d'utiliser ce matériel. La notice d'emploi renferme d'importantes consignes de sécurité et d'utilisation du matériel.



Ce symbole signale un risque de choc électrique.



Ce symbole indique la nécessité de porter le casque lors des travaux en élévation afin de limiter les risques de traumatisme crânien.



Ce symbole impose le port systématique de lunettes de sécurité à ceintures lors de la manipulation ou utilisation de ce matériel afin de limiter les risques de lésion oculaire.



Ce symbole signale un risque de prise ou d'entraînement de vos membres par le mécanisme.

Consignes générales de sécurité

AVERTISSEMENT

Familiarisez-vous avec l'ensemble des consignes de sécurité et d'utilisation, les graphiques et caractéristiques techniques du manuel fourni avec l'appareil. Le non-respect de l'ensemble des consignes suivantes augmenterait les risques de choc électrique, d'incendie et/ou de grave blessure corporelle.

Conservez l'ensemble des consignes de sécurité et d'utilisation pour future référence !

Sécurité des lieux

- Assurez-vous de la propreté et du bon éclairage des lieux. Les chantiers en-

combrés ou mal éclairés sont une invitation aux accidents.

- Eloignez les enfants et les curieux lors de l'utilisation de ce type d'outil. Les distractions risquent de vous faire perdre le contrôle de l'appareil.

Sécurité électrique

- Évitez tout contact avec des objets reliés à la terre tels que canalisations, radiateurs, cuisinières et réfrigérateurs. Tout contact avec la terre augmenterait les risques de choc électrique.

Sécurité individuelle

- Soyez attentif, restez concentré et faites preuve de bon sens lors de l'utilisation de ce type d'appareil. Ne jamais utiliser d'appareil électrique lorsque vous êtes

fatigué ou sous l'influence de drogues, de l'alcool ou de médicaments. Lors de l'utilisation d'un appareil électrique, un instant d'inattention risque d'entraîner de graves lésions corporelles.

- **Prévoyez les équipements de protection individuelle appropriés. Portez systématiquement une protection oculaire.** Selon le cas, le port d'un masque à poussière, de chaussures de sécurité antidérapantes, du casque ou d'une protection auriculaire peut aider à limiter les risques de lésion corporelle.
- **Ne vous mettez pas en porte-à-faux. Maintenez une bonne assiette et un bon équilibre à tout moment.** Cela assurera un meilleur contrôle de l'appareil en cas d'imprévu.
- **Lorsque l'appareil est prévu pour, assurez-vous qu'il est correctement raccordé au système d'extraction et de récupération de poussière correspondant.** Les récupérateurs de poussière aident à limiter les risques d'inhalations dangereuses.
- **Ne laissez pas la familiarité issue de l'utilisation fréquente d'un appareil vous rendre complaisant au point de négliger les principes de sécurité de base.** Le moindre faux pas peut se transformer en accident grave dans une fraction de seconde.

Utilisation et entretien

- **Ne jamais forcer ou modifier l'outil. Prévoyez l'outil le mieux adapté aux travaux envisagés.** Cela produira de meilleurs résultats et un meilleur niveau de sécurité lorsqu'il fonctionne au régime prévu.
- **Débranchez l'appareil et/ou retirez son bloc-piles amovible avant tout réglage, remplacement d'outils ou stockage.** De telles mesures préventives aideront à limiter les risques de démarrage accidentel de l'appareil.
- **Rangez les outils non utilisés hors de la portée des enfants et limiter l'utilisation de ce type d'outil au personnel**

compétent. Tout outil peut devenir dangereux entre les mains d'un novice.

- **Assurez l'entretien approprié des appareils et accessoires. Assurez-vous de l'absence d'éléments grippés ou endommagés, voire toute autre anomalie susceptible de nuire au bon fonctionnement et à la sécurité de l'appareil. Ne pas utiliser d'appareil endommagé avant sa réparation.** De nombreux accidents sont le résultat d'appareils mal entretenus.
- **Assurez l'affutage et la propreté des outils de coupe.** Des outils de coupe correctement entretenus et affûtés sont moins susceptibles de se gripper et sont plus faciles à contrôler.
- **Utilisez l'appareil, ses accessoires, ses mèches, etc. selon les consignes ci-présentes, tout en tenant compte des conditions d'intervention et du type de travail envisagé.** L'emploi d'un appareil électrique à des fins autres que celles prévues pourrait entraîner une situation dangereuse.
- **Assurez la parfaite propreté de poignées et autres points de prise-en-main de l'appareil.** Des poignées et points de prise-en-main encrassés ne permettent pas de manipuler et contrôler l'appareil de manière appropriée en cas d'imprévu.

Service après-vente

- **Confiez la révision de l'outil à un réparateur qualifié se servant exclusivement de pièces de rechange identiques aux pièces d'origine.** Cela assurera la sécurité opérationnelle de l'appareil.

Consignes de sécurité spécifiques

▲ AVERTISSEMENT

La section suivante contient d'importantes consignes de sécurité visant ce type d'outil en particulier.

Afin de limiter les risques de choc électrique et autres lésions corporelles graves, familiarisez-vous avec celles-ci

avant d'utiliser le nécessaire d'installation pour raccords de piquage MegaPress.**Conservez toutes consignes de sécurité et d'utilisation pour future référence !**

Gardez cette notice à portée de main de tout utilisateur éventuel.

Sécurité du nécessaire d'installation pour raccords de piquage MegaPress

- **Portez systématiquement une protection oculaire.** L'opération de coupe produit des copeaux susceptibles d'être projetés vers (ou tomber dans) les yeux.
- **Eloignez vos doigts et vos mains des mécanismes en rotation.** Cela limitera les risques d'enchevêtrement et coupure.
- **Contrôlez et sécurisez les outils de manière appropriée.** Les outils mal contrôlés ou arrimés risquent de tomber et de provoquer des traumatismes ou des écrasements.
- **Ne pas intervenir sur des conduites sous charge ou remplies (piquages à chaud).** Lors des travaux sur conduites existantes, celles-ci doivent être vidangées et dépressurisées avant leur perçement. Cela limite les risques de choc électrique et autres accidents graves.
- **Eloignez vos doigts et vos mains du système de sertissage lors du cycle de sertissage.** Les doigts et les mains risquent d'être écrasés, fracturés ou amputés en cas de prise entre l'outil et ses accessoires, composants ou tout autre objet.
- **Le couple développé par l'opération de sertissage est suffisamment important pour briser et projeter l'ouvrage de manière dangereuse.** Tenez-vous à l'écart en cours d'opération et portez les équipements de protection appropriés, notamment une protection.
- **Ne jamais tenter de réparer un outil de sertissage endommagé.** Tout outil qui

aurait été soudé, meulé, percé ou modifié de manière quelconque risque de rompre en cours d'utilisation. Limitez les risques d'accident en éliminant tout outil endommagé.

• Avant d'utiliser ce nécessaire d'installation pour raccords de piquage RIDGID® MegaPress, familiarisez-vous avec :

- Le manuel ci-présent.
- Le mode d'emploi du fabricant des raccords.
- Le manuel du fabricant de la perceuse utilisée.
- Le manuel de la sertisseuse utilisée.
- Le manuel du système d'aspiration utilisé.
- Les consignes d'utilisation et de sécurité visant l'ensemble du matériel utilisé.

Toute déviation aux instructions et consignes de sécurité risque d'occasionner des dégâts matériels et/ou de graves blessures corporelles.

▲ AVERTISSEMENT Certaines poussières produites par les opérations de ponçage, sciage, meulage perçage et autres activités de chantier contiennent des produits chimiques reconnus comme étant cancérigène, responsable de déformations congénitales et autres atteintes procréatrices. Parmi ceux-ci se trouvent :

- Le plomb qui se trouve dans les peintures à base de plomb.
- La silice cristalline qui se trouve dans les briques et autres produits de maçonnerie.
- L'arsenic et le chrome contenu dans les bois traités chimiquement.

Les risques d'exposition varient selon votre fréquence d'activité dans ce type de travail. Afin de limiter votre exposition à ces produits chimiques, il est conseillé de travailler dans des lieux bien ventilés et de prévoir des équipements de sécurité homologués tels que des masques à poussière spécifiquement conçus pour filtrer les particules microscopiques.

Coordonnées RIDGID

En cas de questions concernant ce produit RIDGID® veuillez :

- Consulter le distributeur RIDGID le plus proche ;
- Visiter le site RIDGID.com pour localiser le représentant RIDGID le plus proche ;
- Consulter les services techniques Ridge Tool par mail adressé à rtctechservices@emerson.com, ou bien en composant le (800) 519-3456 (à partir des Etats-Unis ou du Canada exclusivement).

Description

Le nécessaire d'installation pour raccords de piquage RIDGID MegaPress® sert à la pré-

paration des tuyaux en vue du montage des raccords de piquage sertis Viaga MegaPress.

Cet ensemble comprend un guide de perçage qui se monte sur le tuyau afin de pouvoir percer le sommet de ce dernier parfaitement à l'équerre. Un mandrin adapté utilise une scie à cloche pour percer le trou à l'aide d'une perceuse électrique (non fournie). Le guide de perçage est équipé d'un orifice latéral permettant le raccordement d'un aspirateur afin de minimiser l'infiltration des copeaux de coupe dans le réseau.

Des guides de positionnement sont également prévus pour tenir les raccords de piquage Viaga MegaPress sertis en place lors de leur sertissage à l'aide de la tête d'évasement fournie lorsque celle-ci est montée sur une sertisseuse RIDGID Standard.

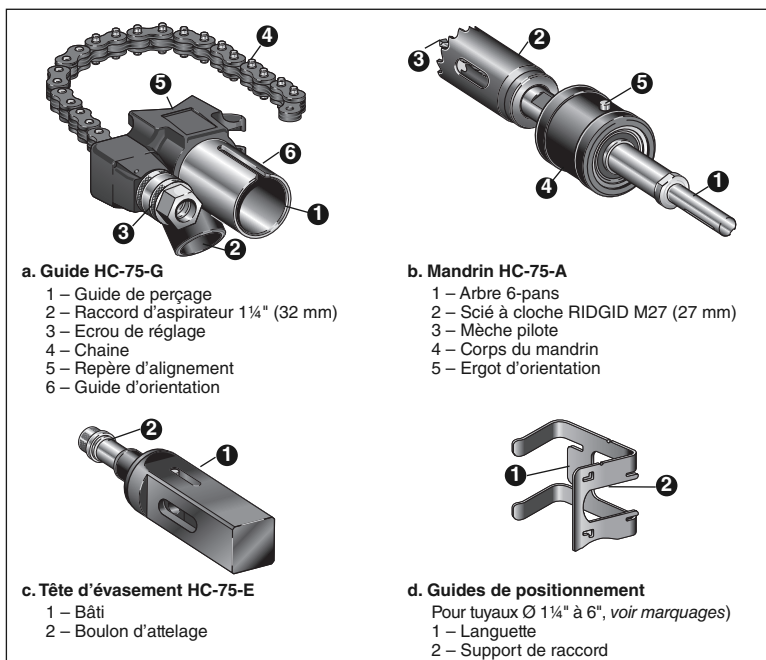


Figure 1 – Nécessaire d'installation pour raccords de piquage sertis RIDGID MegaPress

Caractéristiques techniques

Ensemble guide et mandrin

Pour tuyaux Ø	1 ¼" (32mm)
	1 ½" (40mm)
	2" (50mm)
	3" (75mm)
	4" (100mm)
	6" (150mm)
Ø Scie à cloche	27 mm (scie à cloche RIDGID réf. 52795)
Ø mèche pilote	¼" (réf. RIDGID 53085)
Arbre de mandrin	¼" 6-pans
Raccord d'aspirateur	1 ¼" (32 mm)
Poids (Guide)	6,5 livres
Poids (Mandrin)	1,4 livres

Tête d'évasement MegaPress

Sertisseuses adaptées	RIDGID Standard 32 kN (RP 340, RP 330, RP-320E, CT 400, etc.)
Poids	1,5 livres

Guides de positionnement

Tuyaux Ø 1 ¼"	0,4 livres
Tuyaux Ø 1 ½"	0,4 livres
Tuyaux Ø 2"	0,5 livres
Tuyaux Ø 3"	0,7 livres
Tuyaux Ø 4"	1 livre
Tuyaux Ø 6"	1,4 livres

Equipements de base

Composants du nécessaire d'installation pour raccords de piquage RIDGID® MegaPress :

- Guide de perçage
- Mandrin
- Tête d'évasement MegaPress
- Guide de positionnement pour tuyaux Ø 1 ¼" to 6"
- Adaptateurs d'aspirateurs
- Malette de transport
- Manuel d'utilisation

AVIS IMPORTANT Le choix des matériaux et des méthodes de raccordement appropriés dépend du bureau d'études et/ou de l'installateur du réseau. Avant toute tentative d'installa-

tion, il convient d'évaluer soigneusement le milieu d'exploitation spécifique du réseau, notamment au niveau de son milieu chimique et de sa température de service. Consultez le fabricant du système de raccords sertis utilisés pour de plus amples renseignements.

Inspection préalable

⚠ AVERTISSEMENT



Examinez le nécessaire d'installation pour raccords de piquage MegaPress au quotidien ou avant chaque intervention afin de rectifier toute anomalie éventuelle qui serait susceptible d'endommager le matériel, et afin de limiter les risques de choc électrique, d'enchevêtrement ou écrasement des membres et autres accidents potentiels.

1. Nettoyez et dégraissez les surfaces de l'outil, notamment au niveau des points de prise en main. Cela facilitera son inspection et évitera qu'il s'échappe de vos mains.
2. Examinez tous les composants du nécessaire en faisant attention aux points suivants :
 - L'assemblage, l'entretien et l'intégrité de l'ensemble.
 - Signes d'éléments brisés, usés, manquant, désalignés, grippés ou autrement endommagés.
 - Vérifiez le serrage de la visserie et l'arrimage des perceuses.
 - Examinez la chaîne pour signes de séparation des maillons ou autres dégâts. La séparation des maillons indique que la chaîne a été trop sollicitée et qu'elle devrait être remplacée.
 - Examinez les surfaces d'attaque de la mèche pilote et de la scie à cloche pour signes d'usure, de déformation, d'ébréchure ou autres anomalies. Vérifiez le montage de la mèche pilote et la scie à

cloche. Une mèche pilote émoussée, endommagée ou desserrée risque d'endommager l'outil, produire des coupe de mauvaise qualité et augmenter les risques d'accident. Les scies à cloche usées peuvent produire de trous sous-dimensionnés au point d'empêcher l'introduction des raccords. Ne tentez pas d'affûter une mèche pilote ou une scie à cloche. Lorsqu'elles sont usées, remplacez-les.

- La présence et lisibilité de l'avertissement apposé sur le guide (Figure 2).

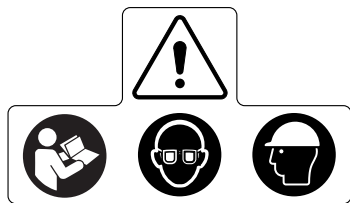


Figure 2 – Avertissement du guide

- Toute autre anomalie qui serait susceptible de nuire à la sécurité et au bon fonctionnement de l'ensemble.

Le cas échéant, n'utilisez pas l'outil avant d'avoir corrigé le problème.

3. Inspectez et entretenez tout autre matériel utilisé selon les consignes correspondantes afin de vous assurer qu'il fonctionne correctement.

Préparation et utilisation

⚠ AVERTISSEMENT



Porter systématiquement une protection oculaire. Le processus de coupe produit des copeaux qui peuvent atteindre les yeux.

Eloignez vos doigts et vos mains des mécanismes en rotation. Cela limitera les risques d'enchevêtrement et de coupure.

Ne pas utiliser cet ensemble sur des canalisations en charge ou remplies (piquage à chaud). Lors des interventions sur réseaux existants, le tuyau doit être vide et dépressurisé avant sa coupe. Cela limitera les risques de choc électrique et autres blessures graves.

Eloignez vos doigts et vos mains de la tête de la sertisseuse lors du cycle de sertissage. Vos doigts et vos mains risquent d'être écrasés, fracturés ou amputés en cas de prise entre la sertisseuse et sa tête ou autres éléments.

L'opération de sertissage produit suffisamment de couple pour briser et projeter les éléments présents avec suffisamment de force pour provoquer de sérieuses blessures. Tenez-vous à l'écart durant le cycle de sertissage et prévoyez les équipements de protection appropriés et, notamment, une protection oculaire.

Assurez-vous de disposer de la combinaison outillage/raccords appropriée. Lorsqu'ils sont dépareillés, ceux-ci peuvent nuire à la qualité du raccordement et augmenter les risques de fuite, de détérioration du matériel et de blessure.

Respectez les consignes de préparation et d'exploitation ci-présentes afin de limiter les risques d'écrasement des membres ou autres accidents et d'éviter d'endommager l'outil.

1. Assurez-vous que les lieux sont conformes à ceux indiqués dans les *Consignes générales de sécurité*. Ce type d'intervention doit être effectué dans des lieux dégagés, de niveau, stables et secs.
2. Évaluez les travaux envisagés. Établissez le type et la section de tuyau concerné, ainsi que sa refuite périphérique. Déterminez la section et l'emplacement du trou à percer. Les trous ne peuvent être percés que dans du tuyau rectiligne. *Reportez-vous aux consignes du fabricant des raccords* pour confirmer une installation appropriée. Déterminez les matériaux et le matériel appropriés en vue des travaux envisagés. *Reportez-vous à la Descrip-*

tion et aux *Caractéristiques techniques* pour les caractéristiques de l'outil.

Préparez la surface du tuyau selon les indications du fabricant des raccords. Cette surface doit être dépourvue d'égratignures, de rouille et de déformations. Cela assurera l'étanchéité du raccord serti. Il sera peut-être nécessaire d'éliminer les revêtements gras ou autres revêtements du tuyau.

3. Marquez l'axe du perçage voulu sur le tuyau. Frappez une ligne d'au moins 1/2" (38 mm) de long afin qu'elle apparaisse de part et d'autre du guide lors de son alignement. Assurez-vous de disposer d'une refuite suffisante pour le montage du matériel. Reportez-vous aux consignes du fabricant le positionnement et écartement des raccords.
4. Assurez-vous que le tuyau est correctement soutenu et stable. Le tuyau doit pouvoir, sans bouger, supporter le poids du matériel, ainsi que les forces appliquées lors de sa coupe.

Lors des interventions sur des réseaux existants, assurez-vous que le réseau est vide et dépressurisé. Le nécessaire d'installation pour raccords de piquage MegaPress n'est pas prévu pour les piquages sur réseaux en charge (voire, les piquages à chaud). Le percement des réseaux pressurisés ou remplis de liquides risque d'occasionner des versements, ainsi que des chocs électriques ou autres blessures graves. Renseignez-vous sur le contenu du réseau, ainsi que sur d'éventuels risques spécifiques associés à ce contenu.

5. Inspectez et préparez la perceuse selon les consignes de son mode d'emploi.

Prévoyez une perceuse équipée d'un limiteur de couple et d'une poignée latérale afin de pouvoir mieux résister au couple généré par la perceuse en cours d'opération.

6. Inspectez et préparez l'aspirateur selon son mode d'emploi.

Prévoyez un aspirateur prévu pour la

récupération des copeaux brûlants. En l'absence d'un adaptateur approprié, le tuyau d'aspiration doit avoir une section extérieure de 1/4" (31,75 mm). Videz et nettoyez l'aspirateur avant et immédiatement après son utilisation afin de limiter les risques d'incendie provoqué par des copeaux brûlants.

7. Assurez-vous que l'ensemble du matériel ait été inspecté et préparé selon les consignes applicables.

Préparation du guide de perçage

1. Vérifiez que la chaîne pend librement et que l'écrou de réglage du guide de perçage est complètement dévissé.
2. Positionnez l'embase en « V » du guide sur le tuyau avec le raccord d'aspirateur orienté vers le bas. Alignez les guides d'orientation du guide sur le repère d'alignement du tuyau (*Figure 3*).

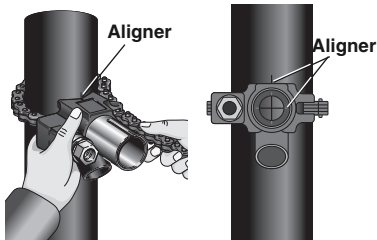
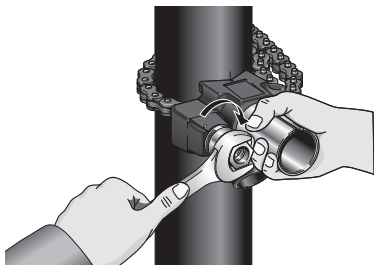
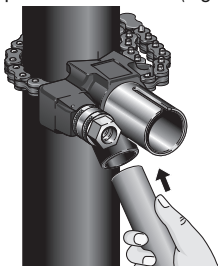


Figure 3 – Alignement du guide sur le trou prévu

3. Tenez le guide de perçage d'une main, puis ramenez la chaîne autour du tuyau de l'autre. Engagez le maillon de chaîne le plus proche sur le crochet du guide. Serrez l'écrou de réglage manuellement.
4. Stabilisez et alignez le guide d'une main, tout en desserrant l'écrou de réglage légèrement pour parfaire son positionnement. Alignez les repères du guide sur l'axe de perçage du tuyau, puis serrez l'écrou de réglage à fond à l'aide d'une clé de 1/16" (27 mm) (*Figure 4*). Ne lâchez pas le guide avant de vous être assuré qu'il est bien arimé au tuyau.


Figure 4 – Montage du guide de perçage

- Montez le mandrin dans la perceuse selon les consignes de celle-ci.
- Engagez le tuyau d'aspiration sur le raccord d'aspirateur du guide. Prévoyez un adaptateur si nécessaire (Figure 5).

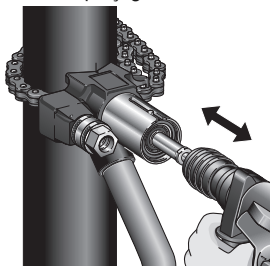

Figure 5 – Raccordement de l'aspirateur

Opération de coupe

- Vérifiez que le matériel et le tuyau ont été correctement préparés.
- Tenez-vous de manière à pouvoir maintenir le contrôle de la perceuse.
 - Tenez la poignée pistolet et la poignée latérale de la perceuse fermement afin de mieux résister au couple produit en cour de coupe.
 - Maintenez votre équilibre à tout moment et ne vous mettez pas en porte-à-faux.
- Engagez la scie à cloche dans le guide de perçage avec son ergot aligné sur le guide d'orientation.
- Mettez l'aspirateur en marche. Cela ai-

dera à limiter la contamination du réseau par les copeaux de coupe.

- Mettez la perceuse en marche en vérifiant qu'elle n'oscille pas. En cas d'anomalie, éteignez la perceuse et débranchez-la avant de faire les réparations nécessaires. Éloignez vos doigts, vos mains et vos vêtements du mandrin en rotation afin de limiter les risques d'enchevêtrement.
- Faites avancer la mèche pilote jusqu'au tuyau. Appuyez fermement pour entamer le trou pilote. N'appuyez pas trop sur la perceuse, car cela pourrait la mettre en charge et la rendre plus difficile à contrôler. Si le limiteur de couple de la perceuse se déclenche, appuyez moins fort. N'utilisez aucun liquide de refroidissement ou de lubrification lors du perçage du trou.


Figure 6 – Perçage du trou

Lorsque la scie à cloche entre en contact avec le tuyau, continuez d'appuyer fermement sur la perceuse. Selon la nature et l'épaisseur du tuyau, il sera peut-être nécessaire de retirer occasionnellement la scie à cloche légèrement afin d'en chasser les copeaux et de laisser refroidir la scie (Figure 6).

Lorsque la scie traverse en partie le tuyau, elle aura tendance à s'accrocher. Il sera alors nécessaire de relâcher son appui afin d'éviter que la scie se coince.

- Une fois la coupe terminée, éteignez la perceuse avant de la retirer du trou et du guide de perçage.
- Si l'il s'avère nécessaire de déloger la chute de la scie à cloche, assurez-vous que la perceuse est débranchée ou que

son bloc-piles a été retiré avant d'intervenir. Retirez la chute précautionneusement, car elle risque d'être à la fois tranchante et brûlante.

9. Servez-vous de l'aspirateur pour extraire d'éventuels copeaux résiduels du tuyau et du guide de perçage (Figure 7).

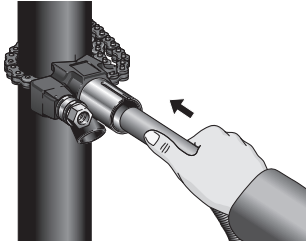


Figure 7 – Aspiration des copeaux résiduels

10. Eteignez l'aspirateur.
11. Tenez le guide de perçage, desserrez l'écrou de réglage et retirez l'ensemble du tuyau. Faites attention aux bavures tranchantes autour du trou du tuyau.
12. Au besoin, ébarbez le trou selon les indications du fabricant des raccords. Un manque d'ébarbage risque d'endommager le joint d'étanchéité du raccord au point de créer des fuites. Contrôlez le diamètre du trou, ainsi que sa rondeur. Le diamètre doit être de 27 mm ($\pm 0,75$ mm) ($1\frac{1}{16}$ " $\pm \frac{1}{32}$ "). Ne tentez pas d'agrandir le trou, car cela pourrait nuire à l'étanchéité du raccord. Faites attention aux bords tranchants du trou.

Préparation de la tête d'évasement et du raccord

1. Assurez-vous que le raccord de piquage serti MegaPress est adapté à la situation. Pour fonctionner correctement, le raccord doit correspondre au diamètre et au type de tuyau présent. Examinez le raccord selon les consignes du fabricant afin de vous assurer de la présence, position et propreté de l'ensemble de ses composants. L'absence ou l'encrassement de certains composants du raccord peuvent

occasionner des fuites et provoquer des dégâts matériels.

2. Dévissez et retirez le boulon d'attelage de la tête d'évasement.
3. Engagez l'extrémité filetée du raccord sur la tête d'évasement (Figure 8).

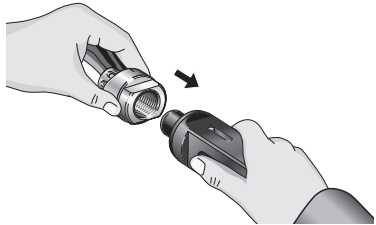


Figure 8 – Montage du raccord sur la tête d'évasement

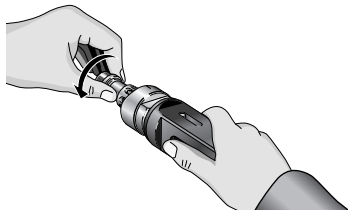


Figure 9 – Insertion du boulon d'attelage

4. Introduisez le boulon d'attelage à travers le raccord et dans la tête d'évasement. Serrez le boulon d'attelage à fond manuellement (Figure 9). Vérifiez la parfaite assise du raccord et le serrage du boulon d'attelage. Un raccord mal assis sur la tête d'évasement risque de provoquer des dégâts ou un manque d'étanchéité du raccordement.

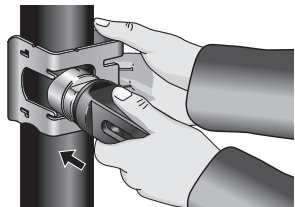


Figure 10 – Insertion du raccord dans le guide de positionnement

5. Positionnez le guide de positionnement adapté à la section du tuyau sur le trou de ce dernier. Notez que des obstacles à proximité risquent d'interférer avec le positionnement ou le retrait du guide.
6. Introduisez le raccord à travers le guide et dans le tuyau. La courbature du raccord devrait s'aligner sur celle du tuyau pour permettre au raccord de s'asseoir sur le tuyau sans joints apparents. La tête d'évasement devrait alors se trouver perpendiculaire au tuyau (Figure 10).

Ne tentez pas de forcer le raccord dans le trou. Si le raccord ne s'enfile pas facilement, vérifiez le diamètre et la rondeur du trou. Sauf indication contraire de la part du fabricant, ne jamais utiliser de lubrifiant. Les lubrifiants peuvent détériorer le joint d'étanchéité du raccord au point de provoquer des fuites.

7. Tournez le guide de positionnement de manière à brider le raccord contre le tuyau (Figure 11). Assurez-vous que ni le guide, le raccord ou la tête d'évasement risquent de tomber du tuyau (Figure 12).

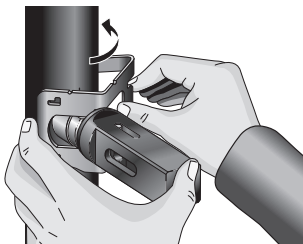


Figure 11 – Retour du guide de positionnement pour brider le raccord

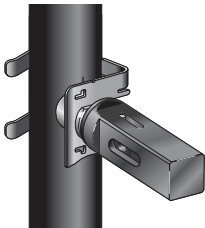


Figure 12 – Guide de positionnement arrimant le raccord au tuyau

Engagement de la sertisseuse sur la tête d'évasement

1. Assurez-vous que la sertisseuse est débranchée ou que son bloc-piles a été retiré. Ouvrez la broche de verrouillage de tête complètement et retirez tout accessoire éventuel.
2. Engagez la sertisseuse sur la tête d'évasement, puis fermez la broche de verrouillage (Figure 13). L'appareil ne fonctionnera que lorsque la broche est complètement fermée. Assurez l'alignement et le soutien de la sertisseuse à tout moment. Ne jamais laisser pendre la sertisseuse à partir du tuyau.

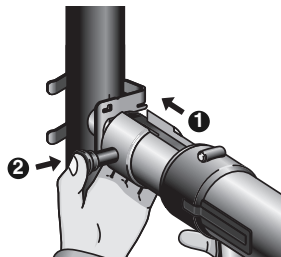


Figure 13 – Engagement de la sertisseuse sur la tête d'évasement

3. Mettez la sertisseuse en marche selon les instructions de son mode d'emploi.

Installation des raccords de piquage sertis MegaPress

1. Vérifiez la préparation appropriée de l'outil et du raccord.

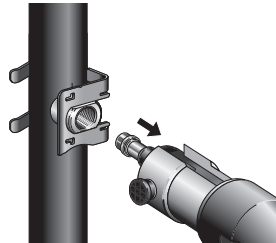


Figure 14 – Installation du raccord

2. Eloignez vos mains de l'appareil et du raccord. Sachez que lorsque la sertisseuse entame son cycle, elle recule d'environ un pouce (25 mm). Cela pourrait entraîner l'écrasement des membres. Une fois le raccord complètement engagé, suivez les instructions de la sertisseuse et appuyez sur sa gâchette. Le cycle de sertissage ramènera le boulon d'attelage à travers le raccord, tout en sertissant ce dernier sur le tuyau. Continuez de soutenir la sertisseuse pendant ce processus afin d'éviter que le raccord se déplace en cours de sertissage ou que la sertisseuse tombe. Une fois le cycle de sertissage entamé, la sertisseuse se verrouillera automatiquement jusqu'à la fin du cycle complet. Si le boulon d'attelage ne revient pas complètement à travers le raccord, répétez cette étape (Figure 14).
3. Une fois le raccord serti, retirez la sertisseuse et sa tête d'évasement, puis enlevez le guide de positionnement du tuyau afin d'inspecter le raccordement.
4. Suivez les consignes du fabricant en ce qui concerne le branchement des conduites au raccord de piquage installé.

Inspection des raccords serts

1. Examinez le raccord serti.
 2. Concentrez-vous sur les points suivants :
 - Un raccord qui n'est pas complètement inséré dans le tuyau – Révérifiez les repères usinés du raccord pour vous assurer qu'il est toujours aligné avec les repères inscrits sur le tuyau.
 - Toute autre anomalie potentielle indiquée par le fabricant des raccords.
- En présence de telles anomalies, il sera nécessaire de remplacer la longueur de tuyau et d'y serti un nouveau raccord.
3. Contrôlez le réseau selon les consignes de son fournisseur, les règles de l'art et la réglementation en vigueur.

Après avoir vérifié l'étanchéité du réseau, celui-ci devrait être vidangé afin d'éliminer tous résidus éventuels.

Le fournisseur du réseau peut avoir des procédures de contrôle spécifiques permettant d'assurer l'intégrité du réseau.

Remisage

⚠ AVERTISSEMENT Rangez l'outil dans sa mallette et dans un endroit sec et sous clé, hors de la portée des enfants et de tout individu non familier avec le nécessaire d'installation des raccords de piquage serts MegaPress.

Entretien

⚠ AVERTISSEMENT
Respectez ces consignes d'entretien du nécessaire d'installation des raccords de piquage serts MegaPress afin de lui assurer un maximum de longévité et de limiter les risques d'accident.

Nettoyage

En fin de chaque intervention, essayez le nécessaire d'installation des raccords de piquage serts MegaPress avec un chiffon propre, sec et doux. Soignez particulièrement le nettoyage de l'intérieur du guide de perçage afin d'éliminer toute crasse ou débris susceptibles d'égratigner les surfaces polies.

Lubrification

Appliquez mensuellement, voire plus souvent si nécessaire, une couche d'huile minérale légère dans les zones de frottement, puis éliminez toutes traces d'huile excédentaire.

Remplacement de la scie à cloche

Dès que les dents de la scie à cloche deviennent émoussées, usées ou ébréchées, il sera nécessaire de la remplacer. Une augmentation du temps nécessaire à couper les trous est indicative de l'usure de la scie à cloche. Utilisez exclusivement les scies à cloche RIDGID M27 (réf. 52795).

1. Immobilisez le mandrin à l'aide d'une clé de 14 mm.
2. Desserrez et retirez la scie à cloche (Figure 15).

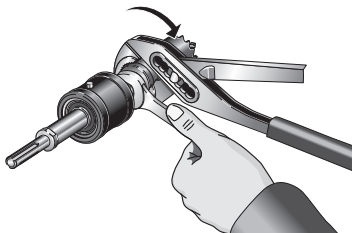


Figure 15 – Dépose de la scie à cloche

3. Appliquez une goutte d'anti-grippant sur les filets, puis montez une nouvelle scie à cloche en la serrant à fond.

Remplacement de la mèche pilote

Remplacez la mèche pilote dès qu'elle est émoussée, usée ou ébréchée. Une augmentation du temps de perçage est indicative de son usure. Ne jamais tenter d'utiliser une scie à cloche sans mèche pilote. Ne jamais tenter d'affûter une mèche pilote afin de la réutiliser. Utilisez exclusivement les mèches pilote RIDGID 53085.

1. Servez-vous d'une clé Allen de 4 mm pour desserrer la vis de blocage de la mèche pilote.
2. Retirez la mèche pilote.
3. Engagez une nouvelle mèche pilote dans l'arbre avec son plat côté vis de blocage, et de manière à ce qu'elle saillisse de la scie à cloche d'environ 1/8" à 1/4" (3 à 6 mm) (Figure 16).

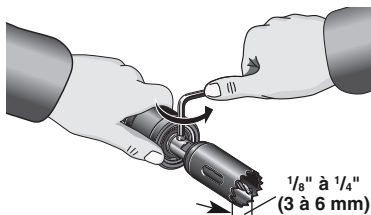


Figure 16 – Installation d'une mèche pilote

4. Serrez la vis de blocage à fond contre le plat de la mèche pilote.

Remplacement de l'arbre du mandrin

1. Immobilisez le mandrin à l'aide d'une clé de 14 mm.
2. Desserrez et retirez l'arbre à l'aide d'une clé de 5/8" (Figure 17).

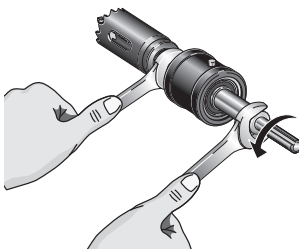


Figure 17 – Remplacement de l'arbre du mandrin

3. Appliquez une goutte d'anti-grippant sur les filets. Installez et serrez le nouvel arbre à fond.

Révisions et réparations

⚠ AVERTISSEMENT

Toute révision ou réparation inappropriée de ces accessoires risque de compromettre leur sécurité en cours d'utilisation.

Les *Consignes d'entretien* devraient couvrir la majorité des besoins d'entretien de cette

machine. Toute anomalie qui ne serait pas adressée dans cette section devra être confiée exclusivement à un réparateur de sertisseuses RIDGID agréé. N'utilisez que des pièces de rechange RIDGID.

Reportez-vous à la section *Coordonnées* pour obtenir les coordonnées du réparateur RIDGID le plus proche ou obtenir des réponses à vos questions techniques.

Accessoires

⚠ AVERTISSEMENT

Afin de limiter les risques d'accident, n'utilisez que les accessoires prévus et recommandés pour le nécessaire d'installation de raccords de piquage sertis RIDGID MegaPress, tels que ceux indiqués ci-dessous.

Réf. catalogue	Description
52795	Scie à cloche RIDGID M27 de 27 mm
53085	Mèche pilote RIDGID Ø ¼" à arbre fluté

Pour obtenir la liste complète des accessoires RIDGID disponibles pour ces outils, consultez le catalogue Ridge Tools en ligne à RIDGID.com, ou bien les services techniques de Ridge Tool en composant le (800) 519-3456.

Recyclage

Certains composants du nécessaire d'installation des raccords de piquage sertis RIDGID® MegaPress renferment des matières rares recyclables. Certaines entreprises de recyclage spécialisées peuvent se trouver localement. Recyclez ces composants selon la réglementation en vigueur. Renseignez-vous auprès des services de gestion des déchets locaux pour de plus amples renseignements.

Sistema de acoplamientos MegaPress®

Kit MegaPress para la instalación a presión de conexiones para ramales



⚠ ¡ADVERTENCIA!

Antes de utilizar este aparato, lea detenidamente su Manual del Operario. Pueden ocurrir descargas eléctricas, incendios y/o graves lesiones personales si no se entienden y siguen las instrucciones de este manual.

RIDGID

Índice de materias

Simbología de seguridad	33
Reglas de seguridad general	
Seguridad en la zona de trabajo.....	33
Seguridad eléctrica.....	33
Seguridad personal	33
Uso y cuidado de las herramientas	34
Servicio.....	34
Información de seguridad específica	
Seguridad del kit MegaPress para la instalación a presión de conexiones para ramales	35
Información de contacto RIDGID	36
Descripción, especificaciones y equipo estándar	
Descripción	36
Especificaciones	37
Equipo estándar	37
Inspección previa al funcionamiento	37
Instrucciones de montaje y operación	
Instalación de la guía para la broca.....	40
Perforación del agujero.....	40
Montaje del expansor y acoplamiento	42
Conexión de la selladora con el expansor	43
Instalación a presión del acoplamiento de conexión para ramales MegaPress.....	43
Inspección de la junta sellada	44
Almacenamiento	44
Instrucciones de mantenimiento	44
Limpieza	44
Lubricación	44
Reemplazo de la sierra sacabocados.....	44
Reemplazo de la broca piloto	45
Reemplazo del eje hexagonal.....	45
Servicio y reparaciones	45
Equipos opcionales	46
Eliminación del equipo	46
Garantía de por vida	Carátula posterior

*Traducción del manual original

Simbología de seguridad

En este manual del operario y en el producto mismo encontrará símbolos y palabras de advertencia que comunican importante información de seguridad. Para su mejor comprensión, en esta sección se describe el significado de estas palabras y símbolos de advertencia.



Este es el símbolo de una alerta de seguridad. Sirve para prevenir al operario de las lesiones corporales que podría sufrir. Obedezca todas las instrucciones de seguridad que acompañan a este símbolo para evitar posibles lesiones o muerte.



PELIGRO Este símbolo de PELIGRO advierte de una situación de riesgo o peligro que, si no se evita, podría producir la muerte o lesiones graves.



ADVERTENCIA Este símbolo de ADVERTENCIA avisa de una situación de riesgo o peligro que, si no se evita, podría producir la muerte o lesiones graves.



CUIDADO Este símbolo de CUIDADO advierte de una situación de riesgo o peligro que, si no se evita, podría producir lesiones leves o moderadas.



AVISO Un AVISO advierte de la existencia de información relacionada con la protección de un bien o propiedad.



Este símbolo significa que es necesario leer detenidamente el manual del operario antes de usar el equipo. El manual del operario contiene información importante acerca del funcionamiento apropiado y seguro del equipo.



Este símbolo indica que hay riesgo de choque de electricidad.



Este símbolo indica que debe usar un casco cuando trabaje en aplicaciones en altura para reducir el riesgo de lesiones al cráneo.



Este símbolo indica que siempre debe usar gafas o anteojos de seguridad con viseras laterales cuando manipule o use este equipo, para reducir el riesgo de lesión a los ojos.



Este símbolo indica que hay riesgo de que las manos, dedos u otras partes del cuerpo se enganchen o queden atrapados en engranajes u otras partes en movimiento.

Reglas de seguridad general



Lea todas las instrucciones y advertencias de seguridad. Si no se siguen y respetan las advertencias e instrucciones, podrían producirse descargas eléctricas, daños a la propiedad y/o lesiones graves.

¡GUARDE TODAS LAS ADVERTENCIAS E INSTRUCCIONES PARA POSTERIOR CONSULTA!

Seguridad en la zona de trabajo

- Mantenga su zona de trabajo limpia y bien iluminada. Los lugares desordenados u oscuros pueden provocar accidentes.

- Mientras haga funcionar una herramienta eléctrica, mantenga alejados a los niños y observadores. Cualquier distracción podría hacerle perder el control del aparato.

Seguridad eléctrica

- Evite el contacto de su cuerpo con artefactos conectados a tierra tales como cañerías, radiadores, estufas o cocinas, y refrigeradores. Aumenta el riesgo de choques de electricidad si su cuerpo ofrece conducción a tierra.

Seguridad personal

- Manténgase alerta, preste atención a lo que está haciendo y use sentido común cuando haga funcionar una herramienta. No use ningún equipo si usted está

cansado o se encuentra bajo la influencia de drogas, alcohol o medicamentos. Tan solo un breve descuido durante el funcionamiento de una herramienta puede resultar en lesiones personales graves.

- **Use equipo de protección personal. Siempre use protección para los ojos.** Según corresponda para cada situación, póngase equipos de protección como mascarilla para el polvo, calzado de seguridad antideslizante, casco o protección para los oídos, con el fin de reducir las lesiones personales.
- **No trate de extender el cuerpo para alcanzar algo. Mantenga los pies bien plantados y mantenga el equilibrio en todo momento.** Esto permite un mejor control de la herramienta eléctrica en situaciones inesperadas.
- **Si se proveen dispositivos para la extracción y recolección del polvo, asegure que estén bien conectados y que se usen correctamente.** La extracción del polvo puede reducir los peligros que acarrea.
- **No permita que la familiarización debida al uso frecuente de las herramientas le induzca a hacer caso omiso de los principios de seguridad.** Cualquier descuido podría causar una lesión grave en una fracción de segundo.

Uso y cuidado de las herramientas

- **No fuerce ni modifique la herramienta. Use el aparato eléctrico correcto para la tarea que está por realizar.** Hará mejor el trabajo y en forma más segura con la herramienta eléctrica que corresponda a su clasificación nominal.
- **Desenchufe el aparato eléctrico del tomacorriente y/o extraiga el bloque de baterías antes de hacer ajustes, cambiar accesorios o almacenarlo.** Estas medidas de seguridad preventiva reducen el riesgo de poner la herramienta eléctrica en marcha involuntariamente.

- **Almaceene las herramientas que no estén en uso fuera del alcance de los niños y no permita que las hagan funcionar personas que no estén familiarizadas con estas herramientas o no hayan leído estas instrucciones de operación.** Las herramientas en manos de personas no capacitadas son peligrosas.
- **Efectúeles un mantenimiento correcto y oportuno a las herramientas y sus accesorios. Revise que sus piezas móviles estén bien alineadas y que no se atascan. Verifique que no tengan piezas rotas ni presenten alguna condición que podría afectar su funcionamiento. Si un aparato está dañado, hágalo reparar antes de utilizarlo.** Muchos accidentes se deben a herramientas que no han recibido un mantenimiento adecuado.
- **Mantenga las herramientas de corte afiladas y limpias.** Cuando sus partes filosas se mantienen afiladas, son menos propensas a trabarse y más fáciles de controlar.
- **Utilice la herramienta eléctrica, sus accesorios, brocas y barrenas en conformidad con estas instrucciones, teniendo en cuenta las condiciones imperantes y la tarea que se realizará.** Cuando se emplea una herramienta para efectuar trabajos que no le son propios, se crean situaciones peligrosas.
- **Mantenga los mangos y superficies de agarre secos, limpios y exentos de aceite y grasa.** Los mangos y superficies resbalosos no permiten al operario manejar la herramienta con seguridad en situaciones inesperadas.

Servicio

- **Encomiende el servicio de la herramienta eléctrica únicamente a técnicos de reparación calificados que solo empleen repuestos legítimos.** Esto garantiza la continua seguridad de la herramienta eléctrica.

Información de seguridad específica

⚠ ADVERTENCIA

Esta sección contiene información de seguridad importante que es específica para esta herramienta.

Antes de utilizar el kit MegaPress para la instalación a presión de conexiones para ramales, lea esta información detenidamente para reducir el riesgo de choques eléctricos o de otras lesiones graves.

¡GUARDE TODAS LAS ADVERTENCIAS E INSTRUCCIONES PARA SU POSTERIOR CONSULTA!

Guarde este manual junto con el kit con el fin de que el operario lo pueda consultar.

Seguridad del kit MegaPress para la instalación a presión de conexiones para ramales

- **Siempre use protección adecuada para los ojos.** Al cortar se generan virutas que pueden caer a los ojos o salir lanzadas hacia los ojos.
- **Mantenga los dedos y manos apartados de las piezas que giran.** Esto reduce el riesgo de lesiones por enmarañamiento o cortes.
- **Amarre y asegure bien las herramientas.** Una herramienta mal controlada o mal sujeta se puede caer y causar lesiones por golpes o aplastamiento.
- **No use este aparato para tubos que estén en uso o que estén llenos de material (interconexión en vivo).** Cuando trabaje con un sistema ya instalado, debe drenar el tubo y desagotar la presión antes de efectuar el corte. Esto reduce el riesgo de choques eléctricos, explosiones o de otras lesiones graves.
- **Mantenga los dedos y las manos alejados del accesorio de sellado durante el ciclo de operación.** Si los dedos o manos llegaran a engancharse en la herramienta, el acoplamiento, componentes o cualquier otro objeto, podrían quedar aplastados, fracturados o amputados.

- **Cuando la selladora está en marcha, genera grandes fuerzas.** Estas fuerzas podrían producir la rotura o expulsión de piezas y causar lesiones. Manténgase apartado de la selladora durante su uso y póngase el equipo de protección apropiado, incluso gafas de seguridad.
- **Nunca haga reparar un accesorio de sellado que esté dañado.** Un accesorio que se haya soldado, afilado, perforado o modificado de cualquier forma se podría hacer trizas durante una selladura y causar lesiones graves. Deseche todo accesorio dañado, para reducir el riesgo de lesiones.
- **Antes de hacer funcionar el kit MegaPress para la instalación a presión de conexiones para ramales, usted debe leer y entender:**

- Este manual del operario.
- Las instrucciones de instalación de los accesorios, proporcionadas por el fabricante.
- Las instrucciones de funcionamiento del fabricante del taladro.
- Las instrucciones de funcionamiento de la selladora.
- Las instrucciones de funcionamiento de la aspiradora.
- Las instrucciones y advertencias de cualquier otro equipo que se utilice en conjunto con este kit.

Si no se siguen todas las instrucciones y no se respetan las advertencias, podrían producirse daños a la propiedad y/o lesiones graves.

⚠ ADVERTENCIA! Al usar una herramienta eléctrica para lijar, aserruchar, rectificar, taladrar y otras actividades de la construcción, se puede generar polvo que contiene sustancias químicas capaces de causar cáncer, defectos congénitos y otros daños a la reproducción. A continuación se nombran algunos ejemplos de estas sustancias químicas.

- Plomo proveniente de pintura basada en plomo.
- Sílice cristalino proveniente de ladrillos, cemento y otros productos de albañilería.

- Arsénico y cromo provenientes de madera tratada con conservantes químicos.

El riesgo de esta exposición varía según con qué frecuencia el operario hace este tipo de trabajo. Para reducir la exposición a estas sustancias químicas, el operario debe trabajar en un lugar bien ventilado y usar equipo de seguridad aprobado, como las máscaras contra el polvo que están diseñadas especialmente para no dejar pasar las partículas microscópicas.

Información de contacto RIDGID

Si tiene alguna pregunta acerca de este producto RIDGID®:

- Comuníquese con el distribuidor RIDGID en su localidad.
- Visite RIDGID.com para ubicar su contacto local de RIDGID.
- Comuníquese con el Departamento de Servicio Técnico de Ridge Tool en rtctechservices@emerson.com, o llame por teléfono desde EE. UU. o Canadá al (800) 519-3456.

Descripción

El kit MegaPress® de instalación a presión de conexiones para ramales de RIDGID se usa para preparar tubos e instalar acoplamientos de conexión a presión Viega MegaPress.

El kit incluye una guía para la broca, que se monta sobre el tubo, permitiendo que se per-

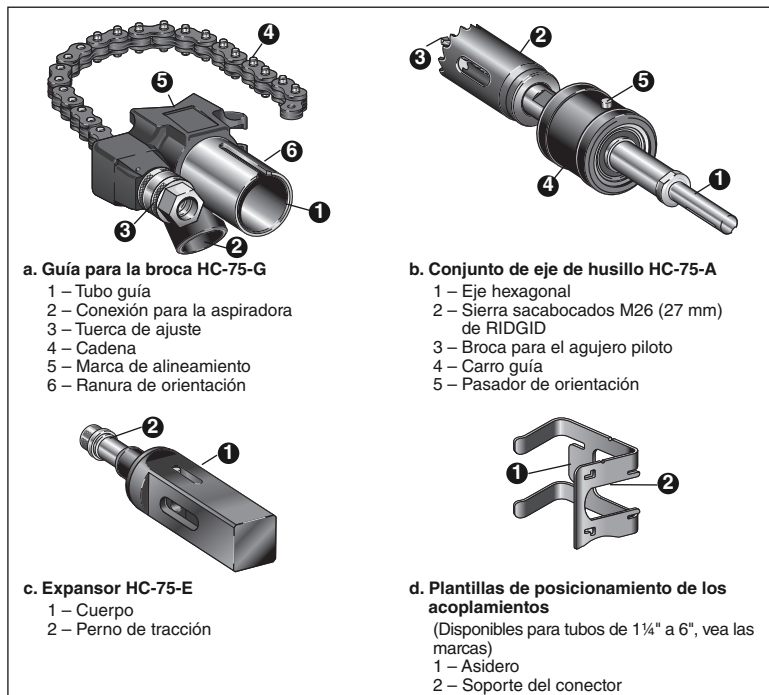


Figura 1 – Kit MegaPress para la instalación a presión de conexiones para ramales de RIDGID

fore un agujero a escuadra a lo largo de la línea central del tubo. Se usa un conjunto de eje de husillo guiado junto con una sierra sacabocados y un taladro del usuario para perforar el agujero. La guía de la broca tiene un puerto que se conecta con una aspiradora (proporcionada por el usuario) para reducir al mínimo el ingreso de virutas a la tubería.

Se proporcionan plantillas de posicionamiento para sostener los acoplamientos en posición correcta mientras se usa el expansor con una selladora Standard de RIDGID que por presión coloca en forma permanente los acoplamientos de conexión a presión Viega MegaPress en el agujero previamente preparado. El usuario proporciona la selladora Standard de RIDGID.

Especificaciones

Conjunto de guía y eje de husillo

Para usar con tubos

de diámetro:.....	1¼" (32mm)
	1½" (40mm)
	2" (50mm)
	3" (75mm)
	4" (100mm)
	6" (150mm)

Tamaño del agujero

cortado	27 mm (Sierra sacabocados de RIDGID, No. Cat. 52795)
---------------	--

Diámetro de la broca

piloto	¼" (RIDGID, No. Cat. 53085)
--------------	-----------------------------

Conexión del eje

hexagonal	¼" hexagonal
-----------------	--------------

Conexión con la

aspiradora.....	1¼" (32 mm)
-----------------	-------------

Peso (Guía para la broca) ...6,5 libras

Peso (Conjunto de

eje de husillo)	1,4 libras
-----------------------	------------

Expansor MegaPress

Usado con selladoras:	Standard de RIDGID (32 kN), tales como la RP 340, RP 330, RP 320E, CT 400.
-----------------------------	--

Peso	1,5 libras
------------	------------

Plantillas de posicionamiento de los acoplamientos

Tubo de 1¼"	0,4 libras
Tubo de 1½"	0,4 libras
Tubo de 2"	0,5 libras
Tubo de 3"	0,7 libras
Tubo de 4"	1 libras
Tubo de 6"	1,4 libras

Equipo estándar

El kit MegaPress de instalación a presión de conexiones para ramales de RIDGID® incluye lo siguiente:

- Guía para la broca
- Conjunto de eje de husillo
- Expansor MegaPress para conectar con la selladora
- Plantillas de posicionamiento de acoplamientos de 1¼" a 6"
- Adaptadores para aspiradora
- Maletín
- Manual del operario

AVISO La selección de los materiales y de los métodos de unión o sellado es responsabilidad del diseñador y/o instalador del sistema. Antes de comenzar una instalación se requiere completar una cuidadosa evaluación de las condiciones ambientales imperantes, incluyendo las condiciones químicas y la temperatura de servicio. Consulte al fabricante del acoplamiento de sellado para seleccionar correctamente los componentes del sistema.

Inspección previa al funcionamiento

⚠ ADVERTENCIA



Inspeccione el kit MegaPress para la instalación a presión de conexiones para ramales diariamente antes de usarlo. Si detecta algún problema, corríjalo, con el

fin de evitar lesiones graves por choques de electricidad, enmarañamiento, aplastamiento o por otras causas, y para prevenir daños a la herramienta.

1. Limpie el aparato para quitarle el aceite, grasa o suciedad, especialmente en los puntos por donde se agarra. Esto facilita la inspección y ayuda a evitar que la herramienta o los controles se resbalen de sus manos.
2. Inspeccione los componentes del kit para verificar lo siguiente:
 - Está todo completo y bien ensamblado, con el mantenimiento vigente.
 - No hay piezas rotas, desgastadas, faltantes, mal alineadas o atascadas.
 - Los sujetadores y brocas están bien fijados.
 - La cadena no tiene ninguna separación entre los eslabones ni otros daños. Si los eslabones están separados, significa que la cadena se ha sobrecargado y se debe reemplazar.
 - La inspección de los bordes cortantes de la broca piloto y de la sierra sacabocados indica que no están desgastados, deformados, desportillados ni tienen ningún problema. Confirme que la broca piloto y la sierra sacabocados estén bien sujetas. Una broca roma, dañada o floja puede dañar la herramienta, hacer un corte de mala calidad y aumentar el riesgo de lesiones. Una sierra sacabocados desgastada puede producir agujeros demasiado chicos e impedir la colocación del acoplamiento. No afile las brocas ni las sierras sacabocados. Si están desgastadas, es necesario reemplazarlas.
 - Las etiquetas de advertencia de la guía están adheridas y son legibles. *Vea la Figura 2.*



Figura 2 – Etiqueta de advertencia de la guía

- No existe ninguna otra condición que podría impedir el funcionamiento seguro y normal.

Si encuentra algún problema, no utilice el aparato hasta que se hayan reparado las fallas.

3. Inspeccione y hágales mantenimiento a todos los demás equipos que usará, conforme a sus instrucciones, para asegurar su buen funcionamiento.

Instrucciones de montaje y operación



Siempre use protección apropiada para los ojos. Los cortes generan virutas que pueden caer en los ojos o salir lanzadas hacia los ojos.

Mantenga los dedos y las manos apartados de las piezas que giran. Esto reduce el riesgo de lesiones por enmarañamiento o cortes.

No use este aparato para tubos que estén en uso o que estén llenos de material (interconexión en vivo). Cuando trabaje con un sistema ya instalado, debe drenar el tubo y desagotar la presión antes de efectuar la perforación. Esto reduce el riesgo de choques eléctricos, explosiones o de otras lesiones graves.

Mantenga los dedos y las manos alejados del accesorio de sellado durante el ciclo de operación. Si los dedos o

manos llegaran a engancharse en la herramienta, el acoplamiento, componentes o cualquier otro objeto, podrían quedar aplastados, fracturados o amputados.

Cuando este aparato está en marcha, genera grandes fuerzas. Estas fuerzas podrían producir la rotura o expulsión de piezas y causar lesiones. Manténgase apartado de la herramienta durante su uso y póngase el equipo de protección apropiado, incluso gafas de seguridad.

Use la combinación correcta de selladora, accesorio y acoplamiento. Las combinaciones mal hechas pueden producir un sellado incompleto, lo cual aumenta el riesgo de fugas, daño al equipo y lesiones.

Siga las instrucciones de montaje y operación para reducir el riesgo de lesiones por aplastamiento o por otras causas y para prevenir daños a la selladora.

1. Confirme que la zona de trabajo es apropiada (vea *Reglas de seguridad general*). Haga funcionar el aparato solamente en lugares despejados, nivelados, estables y secos.
2. Inspeccione la tarea que debe realizar. Inspeccione el tubo para determinar su tipo y diámetro, y el espacio libre alrededor del tubo. Determine el tamaño y la ubicación del agujero que debe cortar. Los agujeros se pueden cortar solamente en secciones rectas del tubo. Para hacer la instalación correctamente, *siga las instrucciones del fabricante del acoplamiento*. Determine cuáles son los materiales y equipo correctos para la tarea. *Vea la información sobre aparatos en las secciones Descripción y Especificaciones.*

Prepare la superficie del tubo correctamente, de acuerdo con las instrucciones del fabricante del acoplamiento. La superficie no debe estar rayada, oxidada o dañada. Esto asegura la integridad de la conexión colocada a presión. Podría ser necesario eliminar aceite y otros revestimientos sobre el material del tubo.

3. Marque claramente la línea central del lugar donde perforará el agujero. Use líneas de una longitud de por lo menos 1½" (38 mm) para que se prolonguen más allá de la base de la guía de alineamiento. Verifique que tenga espacio suficiente para los equipos. Siga las instrucciones de los fabricantes para la posición de los acoplamientos y el espacio que los separa.
4. Asegure que el tubo en el cual desea hacer el corte esté bien apoyado y estable. El tubo tiene que soportar el peso del equipo y las fuerzas generadas durante el corte, sin desplazarse ni moverse.

Si está trabajando en un sistema ya instalado, asegure que la tubería se haya drenado y la presión se haya desagotado. El kit MegaPress para la instalación a presión de conexiones para ramales no está diseñado para perforar tubos que contienen material (interconexión en vivo). Si se perfora un tubo que está a presión o que contiene líquidos o gases, pueden producirse derrames, choque eléctrico, explosión y lesiones graves. El operario debe saber qué material contiene el tubo y cualquier peligro asociado a dicho material.

5. Inspeccione el taladro y móntelo de acuerdo con su manual del operario.
Use un taladro que tenga un embrague, para limitar el par de torsión, y que tenga una manilla adicional para resistir las fuerzas de reacción sobre el taladro durante su funcionamiento.
6. Inspeccione la aspiradora y móntela de acuerdo con su manual del operario.
Use una aspiradora industrial que tolere la presencia de virutas calientes. La boquilla de la manguera de la aspiradora debe tener un diámetro externo de 1¼" (32 mm) o use un adaptador apropiado. Debe vaciar y limpiar la aspiradora antes de usarla e inmediatamente después de su uso, para reducir el riesgo de incendio causado por virutas calientes.

7. Confirme que todos los equipos estén inspeccionados y montados según se indica en sus instrucciones.

Instalación de la guía para la broca

1. Confirme que la cadena cuelgue libremente y que la tuerca de ajuste esté completamente aflojada en la guía para la broca.
2. Agarre bien la guía para la broca y colóquela rectamente con la base en forma de V contra el tubo, con la conexión para la aspiradora orientada hacia abajo. Debe alinear las ranuras de orientación de la guía con las marcas colocadas en el tubo para centrar el agujero (Figura 3).

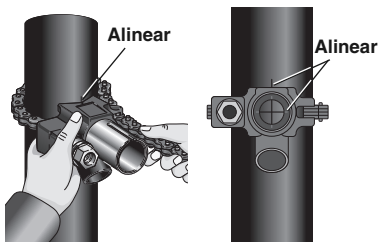


Figura 3 – Alineamiento de la guía con la marca colocada donde se perforará el agujero

3. Con una mano sobre la base de la guía para la broca, jale la cadena para que apriete la circunferencia del tubo. Coloque el pasador de cadena más cercano en los ganchos de la base. Apriete a mano la tuerca de ajuste.
4. Con una mano, estabilice y alinee la guía para la broca, mientras afloja levemente la tuerca de ajuste para lograr la posición definitiva. Debe alinear las ranuras fresadas con las marcas de centrado colocadas en el tubo. Con una llave de 1 1/8" (27 mm), apriete bien la tuerca de ajuste (Figura 4). No quite las manos de la guía para la broca hasta que haya confirmado que está bien sujeta al tubo.

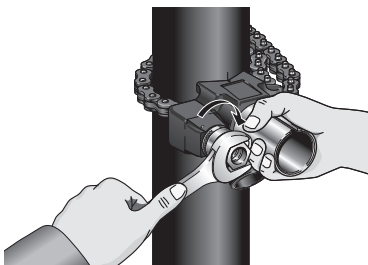


Figura 4 – Montaje de la guía para la broca

5. Siga las instrucciones del taladro para montar el conjunto de eje de husillo sobre la broca.
6. Conecte bien la manguera de la aspiradora a la conexión sobre la guía para la broca y a la aspiradora. Es posible que tenga que usar un adaptador. Vea la Figura 5.

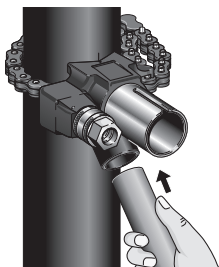


Figura 5 – Conexión de la aspiradora

Perforación del agujero

1. Confirme que el tubo y el equipo estén correctamente montados.
2. Adopte una posición correcta para controlar el taladro.
 - Agarre bien la manilla del taladro y la manilla auxiliar para resistir las fuerzas generadas durante el funcionamiento.
 - Tenga los pies bien plantados para mantener el equilibrio y para no tener que extender el cuerpo para alcanzar algo.

3. Encaje la sierra sacabocados a fondo en el tubo guía. Alinee el pasador de orientación y la ranura.
4. Encienda (ON) la aspiradora. Así reduce la cantidad de virutas dentro de la tubería.
5. Encienda (ON) el taladro. Observe la rotación y asegure que gira bien, en línea recta. Si observa algún problema, apague el taladro, desenchúfelo y corrija cualquier problema antes de usarlo. Aleje los dedos, manos y ropa del mandril que gira, para reducir el riesgo de enmarañamiento.
6. Haga avanzar la broca piloto hasta que tope el tubo. Aplique presión firme y comience a perforar el agujero piloto. No fuerce la broca ni la sierra sacabocados. Esto podría sobrecargar el taladro y hacer que sea más difícil controlarlo. Si se desconecta el embrague, reduzca la presión. No use lubricantes y refrigerantes cuando perforo el agujero.

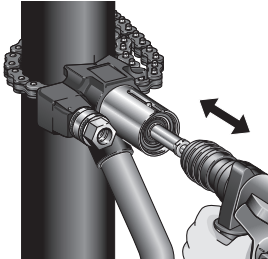


Figura 6 – Funcionamiento del taladro

Cuando la sierra sacabocados tope contra el tubo, siga aplicando presión firme. Según el diámetro y el espesor de la pared del tubo, de vez en cuando podría ser necesario retraer el taladro ligeramente para eliminar las virutas y para permitir que se enfríe la broca del taladro. *Vea la Figura 6.*

A medida que la sierra sacabocados atraviesa el tubo, de tanto en tanto se interrumpirá el corte. Cuando esto ocurra, reduzca la presión, para que no se atasque la sierra sacabocados.

7. Cuando complete la perforación del agujero, apague el taladro y retírelo del tubo y de la guía para la broca.
8. Si es necesario quitar el trozo de tubo recortado de la sierra sacabocados, primero asegure que el taladro esté desenchufado o que tenga las baterías desconectadas. Saque el trozo recortado cuidadosamente, ya que podría estar caliente y tener los bordes filosos.
9. Desconecte la manguera de la aspiradora de la guía para la broca y úsela para extraer las virutas que queden en la guía y en el tubo. *Vea la Figura 7.*

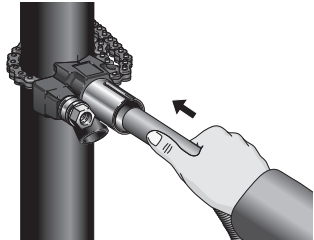


Figura 7 – Extracción de las virutas residuales

10. Apague la aspiradora.
11. Agarre bien la guía para la broca. Afloje la tuerca de ajuste y quite la guía del tubo. Tenga cuidado con los bordes filosos en el tubo.
12. Si fuera necesario, desbarbe el agujero según las instrucciones del fabricante del acoplamiento. Si no quita las rebabas, se puede dañar el sello de conexión y producir conexiones defectuosas. Revise el tamaño del agujero para verificar que sea completamente redondo y tenga un diámetro exacto de $27 \text{ mm} \pm 0,75 \text{ mm}$ ($1\frac{1}{16}'' \pm \frac{1}{32}''$). No altere el diámetro del agujero, ya que podría alterar la integridad de la conexión colocada a presión. Tenga cuidado con los bordes filosos.

Montaje del expansor y el acoplamiento

1. Asegure que el acoplamiento de conexión a presión MegaPress sea el que corresponde para la aplicación. Para que el acoplamiento pueda funcionar correctamente, debe corresponder al tipo y diámetro del tubo. Inspeccione el acoplamiento de acuerdo con las instrucciones de su fabricante para asegurar que tenga todas las partes necesarias y bien colocadas, y no tenga suciedad ni residuos. Si faltan partes o si están sucias, esto puede causar conexiones mal hechas, fugas y otros daños a la propiedad.
2. Desatornille el perno de tracción del expansor.
3. Coloque el extremo roscado del acoplamiento sobre el extremo del expansor. *Vea la Figura 8.*

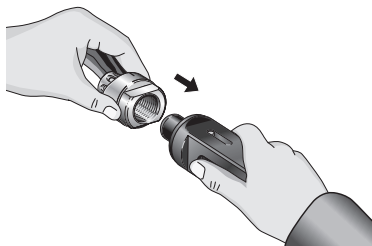


Figura 8 – Montaje del acoplamiento en el expansor

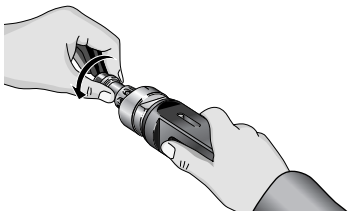


Figura 9 – Introducción del perno de tracción

4. Introduzca el perno de tracción a través del acoplamiento y dentro del expansor. Con la mano, apriete bien el perno de tracción (*Figura 9*). Asegure que el acoplamiento esté asentado sobre la

conexión y que el perno de tracción esté firme. Si el acoplamiento queda mal montado en el expansor, puede dañarse o crear una conexión incompleta.

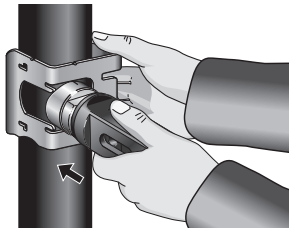


Figura 10 – Introducción del acoplamiento a través de la plantilla de posicionamiento

5. Sostenga la plantilla de posicionamiento que corresponda al diámetro del tubo sobre el tubo o el agujero. Está pendiente de obstrucciones cercanas que podrían interferir con el movimiento o la extracción de la plantilla.
6. Introduzca el acoplamiento a fondo a través de la plantilla del acoplamiento y dentro del agujero en el tubo. La curvatura del acoplamiento debe corresponder a la curvatura del tubo. El acoplamiento debe quedar asentado sobre el tubo sin dejar espacios vacíos. El expansor debe formar un ángulo recto con el tubo. *Vea la Figura 10.*

No fuerce el acoplamiento para meterlo en el agujero. Si el acoplamiento no se ajusta fácilmente al agujero preparado, revise el agujero para determinar si es redondo y tiene las dimensiones correctas. Nunca use un lubricante, excepto si el fabricante del acoplamiento lo exige en forma explícita. Los lubricantes pueden descomponer el sello y causar fugas.

7. Haga girar la plantilla de posicionamiento del acoplamiento para que quede bien sostenido contra el tubo. *Vea la Figura 11.* Confirme que la plantilla, el acoplamiento y el expansor estén bien asentados y no se caerán del tubo (*Figura 12*).

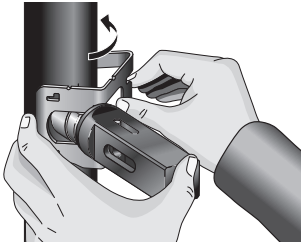


Figura 11 – La plantilla de posicionamiento del acoplamiento se hace girar para dejar el acoplamiento asentado correctamente

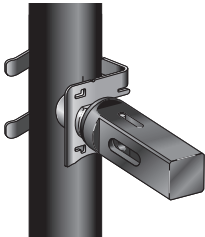


Figura 12 – La plantilla de posicionamiento del acoplamiento lo sostiene contra el tubo

Conexión de la selladora con el expansor

1. Confirme que la selladora esté desenchufada o sin batería. Abra por completo el pasador para montar el acoplamiento y quite todo accesorio que esté conectado.
2. Deslice la selladora por encima del expansor (1) y cierre por completo el pasador (2) para montar el acoplamiento. *Vea la Figura 13.* La selladora no funciona si el pasador de montaje no está completamente cerrado. Sostenga la selladora con las manos para alinearla. No deje que la selladora cuelgue del tubo.

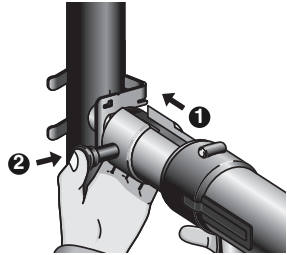


Figura 13 – La selladora se desliza sobre el expansor

3. Encienda la selladora según se especifica en su manual del operario.

Instalación a presión del acoplamiento de conexión para ramales MegaPress

1. Verifique que la herramienta y el acoplamiento estén correctamente montados.

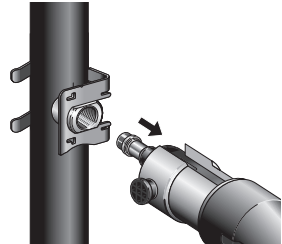


Figura 14 – Instalación del acoplamiento

2. Aleje las manos del acoplamiento y accesorio. Está consciente de que cuando la herramienta efectúa su ciclo, se desplaza hacia atrás aproximadamente 1 pulgada (25 mm). Este desplazamiento podría causar lesiones por aplastamiento. Una vez que el acoplamiento esté introducido a fondo, siga las instrucciones de la selladora y oprima el interruptor de la herramienta. A medida que la herramienta realiza su ciclo, jala el perno de tracción a través del acoplamiento, presionándolo contra el tubo. Siga apoyando la selladora para que el acoplamiento no se desplace ni se caiga la selladora durante la selladura. Una vez que se inicia

el ciclo de sellado, la máquina procede mecánicamente y completa el ciclo de sellado en forma automática. Si el perno de tracción no entra por completo a través del acoplamiento, repita este paso. *Vea la Figura 14.*

3. Cuando la conexión esté completa, retire la selladora y el expansor, luego quite la plantilla de posicionamiento del tubo, y haga la inspección de la conexión.
4. Siga todas las recomendaciones del fabricante con respecto a la conexión con el acoplamiento instalado.

Inspección de la junta sellada

1. Inspeccione el acoplamiento que se colocó a presión.
2. Revise para determinar si existen los siguientes problemas:
 - El acoplamiento no está completamente introducido dentro del tubo. Vuelva a revisar las marcas fresadas en el acoplamiento para ver si siguen alineadas con la marca en el tubo.
 - Cualquier otro problema, de acuerdo con las instrucciones del fabricante de acoplamiento.

Si encuentra algún problema, debe extraer el acoplamiento. Con un nuevo acoplamiento, prepare el tubo para instalar una nueva conexión a presión.

3. Someta el sistema a prueba según las instrucciones del fabricante del acoplamiento, las prácticas normales y los códigos locales vigentes.

Es necesario probar el sistema para verificar que no tenga fugas. Antes de usar el sistema, debe lavarse para eliminar residuos.

El fabricante del acoplamiento podría proporcionar procedimientos de prueba específicos para comprobar la integridad del sistema.

Almacenamiento

⚠ ADVERTENCIA! Almacene la herramienta en el maletín, en un lugar seco y resguardado, fuera del alcance de niños y de personas que no estén familiarizadas con el kit MegaPress para la instalación a presión de conexiones para ramales.

Mantenimiento

⚠ ADVERTENCIA
Haga el mantenimiento del kit MegaPress para la instalación a presión de conexiones para ramales de acuerdo con estos procedimientos, con el fin de prolongar la vida útil del aparato y reducir el riesgo de lesiones.

Limpieza

Cada vez que use el kit MegaPress para la instalación a presión de conexiones para ramales, use un paño suave, limpio y seco para quitarle aceite o suciedad. Preste especial atención al tubo guía para quitarle residuos o suciedad que podrían rayar las partes pulidas.

Lubricación

Cada mes, o más frecuentemente si fuera necesario, aplique un aceite lubricante liviano a los puntos de movimiento relativo. Con un paño elimine el exceso de lubricante.

Reemplazo de la sierra sacabocados

Si los bordes cortantes están embotados, desgastados o desportillados, es necesario cambiar la sierra sacabocados. Cuando el corte exige más tiempo, es una indicación de que la sierra sacabocados está desgastada. Use solamente sierras sacabocados de RIDGID, No. Cat. 52795 M27.

1. Sostenga el cuerpo de la guía con una llave de 14 mm.
2. Afloje la sierra sacabocados y retírela. *Vea la Figura 15.*

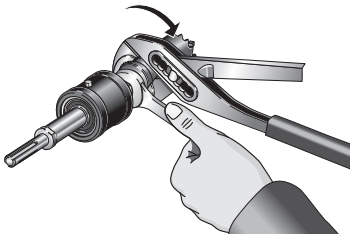


Figura 15 – Extracción de la sierra sacabocados

3. Coloque un poco de grasa sobre las roscas e instale una nueva sierra sacabocados. Apriete bien la conexión.

Reemplazo de la broca piloto

Cambie la broca piloto cuando los bordes cortantes estén embotados, desgastados o desportillados. Cuando toma más tiempo hacer el corte, indica que la broca está desgastada. Tenga cuidado cuando manipule un taladro. No haga funcionar el eje del husillo sin una broca piloto. No vuelva a afilar ni vuelva a usar las brocas piloto. Use solamente brocas piloto RIDGID No. Cat. 53085.

1. Afloje el tornillo de sujeción de la broca piloto, con una llave hexagonal de 4 mm.
2. Extraiga la broca piloto.
3. Vuelva a colocar en el eje una nueva broca piloto, de manera que la punta sobresalga $\frac{1}{8}$ " a $\frac{1}{4}$ " (3 a 6 mm) más allá del borde de la sierra sacabocados. Debe alinear la parte plana del eje con el tornillo de sujeción (Figura 16).

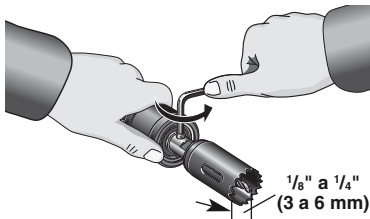


Figura 16 – Instalación de la broca piloto

4. Apriete bien el tornillo de sujeción en la parte plana de la broca.

Reemplazo del eje hexagonal

1. Sostenga el cuerpo del taladro con una llave de 14 mm.
2. Con una llave de $\frac{5}{8}$ " (16 mm), afloje el eje hexagonal y extráigalo. Vea la Figura 17.

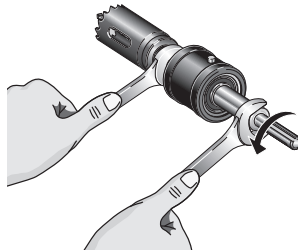


Figura 17 – Reemplazo del mandril hexagonal

3. Coloque un poco de grasa sobre las roscas. Instale el nuevo eje hexagonal y apriételo bien.

⚠ ADVERTENCIA

Es peligroso hacer funcionar accesorios que estén mal reparados o que han recibido un servicio inapropiado.

Las *Instrucciones de mantenimiento* servirán para resolver casi todas las necesidades de servicio de este equipo. Cualquier problema que no pueda resolver mediante dicha sección debe encomendarse a un servicentro independiente RIDGID para selladoras. Use solamente repuestos RIDGID.

Si necesita información sobre el servicentro independiente RIDGID más cercano o si tiene alguna pregunta acerca del servicio o reparaciones, vea la sección *Información de contacto* en este manual.

Equipos opcionales

⚠ ADVERTENCIA

Con el fin de evitar lesiones graves, emplee únicamente los accesorios específicamente diseñados y recomendados para usarse con el kit MegaPress para la instalación a presión de conexiones para ramales, como los que se listan a continuación.

N° Cat.	Descripción
52795	Sierra sacabocados o caladora RIDGID M27 (de 27 mm).
53085	Broca piloto RIDGID de ¼", con vástago ranurado

Vea la lista completa de accesorios RIDGID disponibles para estas herramientas en el catálogo de Ridge Tool en línea en RIDGID.com o llame por teléfono al Departamento de servicio técnico de Ridge Tool desde EE. UU. o Canadá al (800) 519-3456.

Eliminación del equipo

El kit MegaPress para la instalación a presión de conexiones para ramales contiene materiales valiosos y se pueden reciclar. Hay compañías locales que se especializan en reciclaje. Deseche los componentes de acuerdo con todos los reglamentos vigentes. Para más información sobre la eliminación de desechos, comuníquese con la agencia local de eliminación de residuos.

What is covered

RIDGID® tools are warranted to be free of defects in workmanship and material.

How long coverage lasts

This warranty lasts for the lifetime of the RIDGID® tool. Warranty coverage ends when the product becomes unusable for reasons other than defects in workmanship or material.

How you can get service

To obtain the benefit of this warranty, deliver via prepaid transportation the complete product to RIDGE TOOL COMPANY, Elyria, Ohio, or any authorized RIDGID® INDEPENDENT SERVICE CENTER. Pipe wrenches and other hand tools should be returned to the place of purchase.

What we will do to correct problems

Warranted products will be repaired or replaced, at RIDGE TOOL'S option, and returned at no charge, or, if after three attempts to repair or replace during the warranty period the product is still defective, you can elect to receive a full refund of your purchase price.

What is not covered

Failures due to misuse, abuse or normal wear and tear are not covered by this warranty. RIDGE TOOL shall not be responsible for any incidental or consequential damages.

How local law relates to the warranty

Some states do not allow the exclusion or limitation of incidental or consequential damages, so the above limitation or exclusion may not apply to you. This warranty gives you specific rights, and you may also have other rights, which vary, from state to state, province to province, or country to country.

No other express warranty applies

This FULL LIFETIME WARRANTY is the sole and exclusive warranty for RIDGID® products. No employee, agent, dealer, or other person is authorized to alter this warranty or make any other warranty on behalf of the RIDGE TOOL COMPANY.



Full lifetime warranty (garantie légale étendue à la durée de vie du produit, voir conditions de garantie / legal warranty extended to the product lifecycle, see warranty conditions)

Parts are available online at Store.RIDGID.com

Ridge Tool Company

400 Clark Street
Elyria, Ohio 44035-6001
U.S.A.

Ce qui est couvert

Les outils RIDGID® sont garantis contre tous vices de matériaux et de main d'œuvre.

Durée de couverture

Cette garantie est applicable durant la vie entière de l'outil RIDGID®. La couverture cesse dès lors que le produit devient inutilisable pour raisons autres que des vices de matériaux ou de main d'œuvre.

Pour invoquer la garantie

Pour toutes réparations au litre de la garantie, il convient d'expédier le produit complet en port payé à la RIDGE TOOL COMPANY, Elyria, Ohio, ou bien le remettre à un réparateur RIDGID® agréé. Les clés à pipe et autres outils à main doivent être ramené au lieu d'achat.

Ce que nous ferons pour résoudre le problème

Les produits sous garantie seront à la discrétion de RIDGE TOOL, soit réparés ou remplacés, puis réexpédiés gratuitement ; ou si, après trois tentatives de réparation ou de remplacement durant la période de validité de la garantie le produit s'avère toujours défectueux, vous aurez l'option de demander le remboursement intégral de son prix d'achat.

Ce qui n'est pas couvert

Les défaillances dues au mauvais emploi, à l'abus ou à l'usure normale ne sont pas couvertes par cette garantie. RIDGE TOOL ne sera tenue responsable d'aucuns dommages directs ou indirects.

L'influence de la législation locale sur la garantie

Puisque certaines législations locales interdisent l'exclusion des dommages directs ou indirects, il se peut que la limitation ou exclusion ci-dessus ne vous soit pas applicable. Cette garantie vous donne des droits spécifiques qui peuvent être éventuellement complétés par d'autres droits prévus par votre législation locale.

Il n'existe aucune autre garantie expresse

Cette GARANTIE PERPETUELLE INTEGRALE est la seule et unique garantie couvrant les produits RIDGID®. Aucun employé, agent, distributeur ou tiers n'est autorisé à modifier cette garantie ou à offrir une garantie supplémentaire au nom de la RIDGE TOOL COMPANY.

Qué cubre

Las herramientas RIDGID® están garantizadas contra defectos de la mano de obra y de los materiales empleados en su fabricación.

Duración de la cobertura

Esta garantía cubre a la herramienta RIDGID® durante toda su vida útil. La cobertura de la garantía caduca cuando el producto se torna inservible por razones distintas a las de defectos en la mano de obra o en los materiales.

Cómo obtener servicio

Para obtener los beneficios de esta garantía, envíe mediante porte pagado, la totalidad del producto a RIDGE TOOL COMPANY, en Elyria, Ohio, o a cualquier Servicentor Independiente RIDGID. Las llaves para tubos y demás herramientas de mano deben devolverse a la tienda donde se adquirieron.

Lo que hacemos para corregir el problema

El producto bajo garantía será reparado o reemplazado por otro, a discreción de RIDGE TOOL, y devuelto sin costo; o, si aún resulta defectuoso después de haber sido reparado o sustituido tres veces durante el período de su garantía, Ud. puede optar por recibir un reembolso por el valor total de su compra.

Lo que no está cubierto

Esta garantía no cubre fallas debido al mal uso, abuso o desgaste normal. RIDGE TOOL no se hace responsable de daño incidental o consiguiente alguno.

Relación entre la garantía y las leyes locales

Algunos estados de los EE.UU. no permiten la exclusión o restricción referente a daños incidentales o consiguientes. Por lo tanto, puede que la limitación o restricción mencionada anteriormente no rija para Ud. Esta garantía le otorga derechos específicos, y puede que, además, Ud tenga otros derechos, los cuales varían de estado a estado, provincia a provincia o país a país.

No rige ninguna otra garantía expresa

Esta GARANTIA VITALICIA es la única y exclusiva garantía para los productos RIDGID®. Ningún empleado, agente, distribuidor u otra persona está autorizado para modificar esta garantía u ofrecer cualquier otra garantía en nombre de RIDGE TOOL COMPANY.